

## GEK 10

## Lötspitzenreiniger

## Cleaner for soldering tips

*für bleifreien  
und bleihaltigen  
Einsatz geeignet*



Insbesondere bei bleifreiem Löten erweist sich das Entfernen von Verzunderungen auf Lötspitzen als ein immer größer werdendes Problem. Mit Hilfe des Lötspitzenreinigers GEK 10 können passive Lötspitzen und Entlötdüsen in kürzester Zeit wieder aktiviert werden. Hierfür sollte die Halbkugel auf einer hitzebeständigen, rutschfesten Unterlage plan aufliegen. Die passive, aufgeheizte Lötspitze wird kurz in die "gelbe Halbkugel" GEK 10 gehalten. Danach wird die Lötspitze gereinigt, wieder frisch verzinkt und ist sofort wieder einsatzbereit.

Ein zeitraubender und kostenintensiver Lötspitzenwechsel wird vermieden.

Wichtig ist, daß GEK 10 Lötspitzenreiniger kein Halogen enthält. Eine Verunreinigung der Leiterplatte mit unvermeidbaren Halogenrückständen wird ebenso wie zusätzliche Korrosion an der Lötspitze verhindert.

Die Lebensdauer der Lötspitzen wird sichtbar verlängert. Die Verbrauchskosten sinken. Im Kosten-Nutzen-Vergleich rechnet sich der Einsatz des Lötspitzenreinigers GEK 10 spielend.

**Vorteile**

- Halogenfrei
- kein Sandanteil, der die Oberflächenlegierung der Lötspitze verletzt
- für bleifrei und bleihaltig geeignet
- einfache Aufbewahrung am Arbeitsplatz und im Werkzeugkoffer
- "grünes Produkt" - Aktivierung über nachwachsende Rohstoffe

Especially at leadfree soldering it's more and more a problem to clean the tip from burned dirt.

With the help of GEK 10 soldering tip cleaner non-active soldering tips can be fast activated.

Put the half ball GEK 10 to a plane and heat resistant ground. The non-active, heated soldering tip has to be hold short in the half ball GEK 10.

After cleaning the soldering tip, add fresh soldering tin and just go on with working.

A time intensive and costly tip change can be avoided

Very important is that GEK 10 contains no halogens. Residues on the PCB of halogens and additional corrosion on the soldering tip can be avoided.

The life time of the soldering tip will be much longer.

The costs will go down. In the cost-effectiveness-balance you see a positive point for the usage of GEK 10.

**Advantage**

- free of halogens
- no part of sand, that will huts the surface alloy of the soldering tip
- for leadfree and unleaded soldering tips
- easy storage on the working place and fits in each tool box
- "green product" - activation with natural, renewable raw materials

