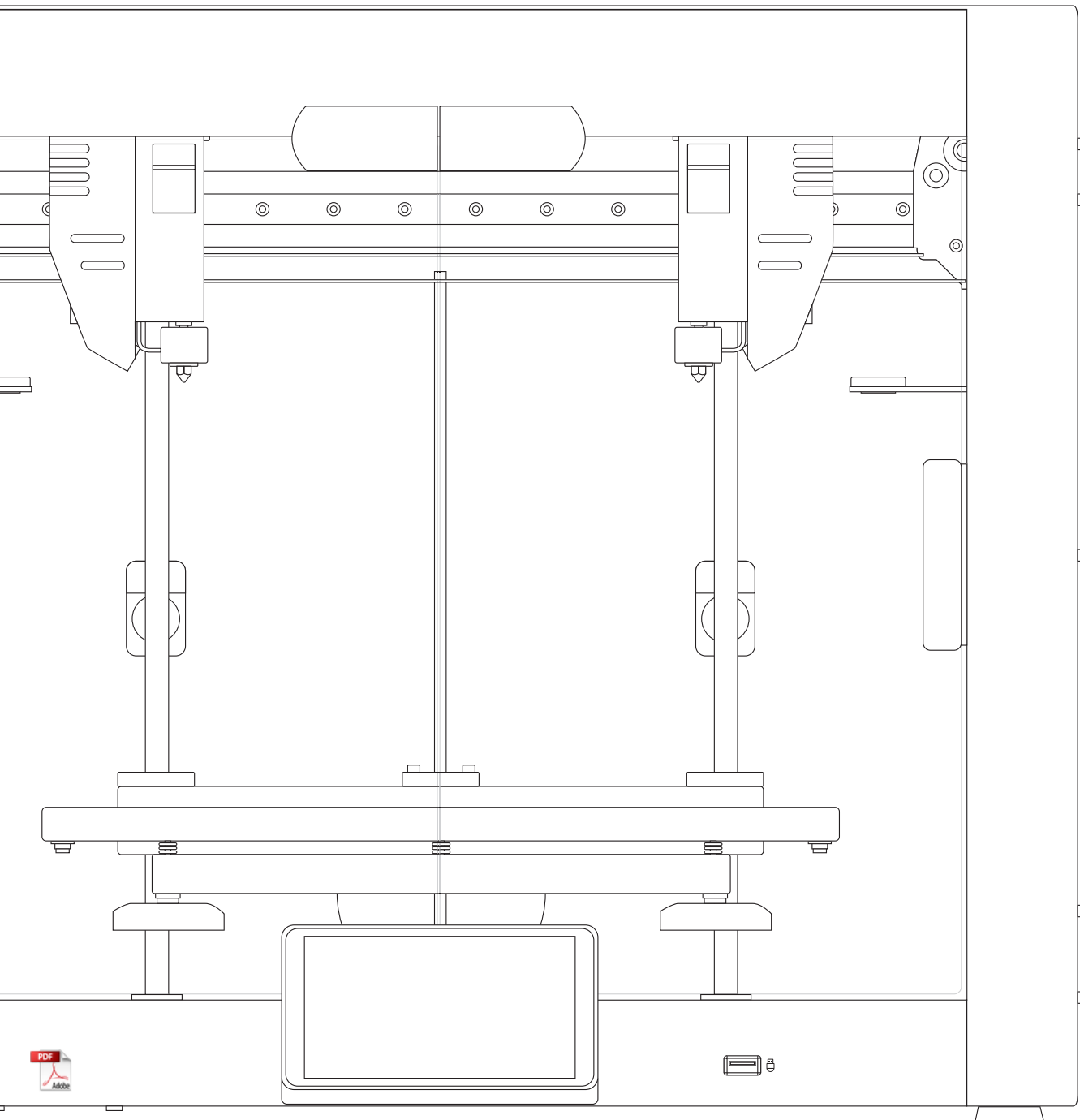


J1 *snapmaker* Safety Guidelines



Disclaimer

Make sure that anyone who uses this product knows and understands the contents of this Safety Guidelines and the Quick Start Guide. (The Safety Guidelines and the Quick Start Guide will hereinafter be referred to as the "Guides", which are available at <https://support.snapmaker.com>.) Failure to observe the Guides may lead to personal injury, inferior results, or damage to the product.

When using Snapmaker products, you should comply with the following requirements:

- Follow the instructions of the Guides, the applicable laws and regulations, and the safety regulations in the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.
- Ensure there is no infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product.

The conditions or methods of using Snapmaker products are beyond the control of Snapmaker. For this reason, Snapmaker does not assume responsibility and expressly disclaims liability for any consequences resulting from:

- **your improper methods, failure to follow the instructions of the Guides or impacts of other uncertain factors when operating this product;**
- **your infringement on any third-party intellectual property rights or violation of any applicable laws or regulations when making objects using this product;**
- **personal injury, inferior results, or damage to the product arising out of or in connection with the assembly, handling, storage, use, maintenance, or disposal of this product.**

No part of the Guides may be reproduced, edited, or revised by any means without the prior written permission of Snapmaker. Snapmaker reserves the right to modify or revise the Guides at our sole discretion at any time without notice. You can download the up-to-date version of the Guides on our official website: <https://support.snapmaker.com>.

Intended Use

Snapmaker 3D printers are intended for use under the guidelines provided in the Guides. When making objects using Snapmaker 3D printers, users remain responsible for qualifying and validating the application of the created object for its intended use, especially for applications in strictly regulated areas like medical devices and aeronautics.

Safety Notes

General Safety Information

- Follow the applicable local laws and regulations in the operation and application of this product.
- Do not expose this product to rain or wet conditions.
- Always operate this product indoors on a solid horizontal table or workbench.
- Minors are only allowed to use this product under adult supervision

and assistance.

- Ensure that bystanders also read and understand all the safety notes of this product and keep bystanders away while operating this product for safety purposes.
- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this product.
- Do not use this product while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Do not reach inside the machine or touch the moving parts while the machine is still in operation, as it may cause injury.
- Do not leave the machine unattended while it is still on.

In all UK and EU member states, the operation of 5150–5250 MHz is restricted to indoor use only.



Turn off the machine immediately and stop using this product, if any of the following occurs:

- You notice a smell of burning at any point.
- You see any damage to the interior components of this machine.
- The machine stops working unexpectedly.
- Unusual lights, sparks, or sounds come out of this machine, which were not occurring previously.
- You notice any abnormality in this machine.

3D Printing Safety

- Do not touch the nozzle, PEI glass plate and heated bed when the machine is printing or heating.
- Always unplug the power cable from the electrical outlet before performing maintenance.
- Set up the machine in a well-ventilated place when printing. The melting of some materials may release toxic fumes.
- The use of materials other than the ones that come with the machine may require additional safety measures. Make sure to check the safety data sheet (SDS) of each specific material provided by its supplier for safety information.

Compliance

FCC Compliance

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or

en	1
de	4
fr	7
es	10
it	13
zh-Hans	16
ja	18
ko	20

Haftungsausschluss

Vergewissern Sie sich, dass jeder, der dieses Gerät verwendet, den Inhalt dieser Sicherheitsrichtlinien und der Schnellstartanleitung kennt und versteht. (Die Sicherheitsrichtlinien und die Schnellstartanleitung werden im Folgenden als „Anleitungen“ bezeichnet, die unter <https://support.snapmaker.com> verfügbar sind.) Nichtbeachtung der Anleitungen kann zu Verletzungen, minderwertigen Ergebnissen oder Schäden am Produkt führen.

Bei der Verwendung von Snapmaker-Produkten sollten Sie die folgenden Anforderungen erfüllen:

- Befolgen Sie bei der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Produkts die Anweisungen in den Anleitungen, die geltenden Gesetze und Vorschriften sowie die Sicherheitsvorschriften.
- Stellen Sie sicher, dass bei der Herstellung von Objekten mit diesem Produkt keine geistigen Eigentumsrechte Dritter oder geltende Gesetze oder Vorschriften verletzt werden.

Die Bedingungen oder Methoden zur Verwendung von Snapmaker-Produkten liegen außerhalb der Kontrolle von Snapmaker. Aus diesem Grund übernimmt Snapmaker keine Verantwortung und lehnt ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die sich aus Folgendem ergeben:

- Ihre unsachgemäßen Methoden, die Nichtbefolgung der Anweisungen oder die Auswirkungen anderer unsicherer Faktoren beim Betrieb dieses Gerät;
- Ihre Verletzung von geistigen Eigentumsrechten Dritter oder Verletzung geltender Gesetze oder Vorschriften bei der Herstellung von Objekten mit diesem Gerät;
- Personenschaden, minderwertige Ergebnisse oder Schäden am Gerät, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Montage, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Wartung oder Entsorgung dieses Geräts ergeben.

Kein Teil der Anleitungen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Snapmaker auf irgendeine Weise reproduziert, bearbeitet oder überarbeitet werden. Snapmaker behält sich das Recht vor, die Anleitungen nach eigenem Ermessen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern oder zu überarbeiten. Sie können die aktuelle Version der Anleitungen auf unserer offiziellen Website herunterladen: <https://support.snapmaker.com>.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die 3D Drucker von Snapmaker sind für die Verwendung gemäß der Anweisungen in den Anleitungen vorgesehen. Bei der Herstellung von Objekten mit den 3D Druckern von Snapmaker sind die Benutzer dafür verantwortlich, die Anwendung des erstellten Objekts für die vorgesehene Verwendung zu qualifizieren und zu validieren, insbesondere bzgl. Anwendungen in streng regulierten Bereichen wie klinischen Geräten und der Luftfahrt.

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitsinformationen

- Befolgen Sie beim Betrieb und bei der Anwendung dieses Geräts

4

die geltenden örtlichen Gesetze und Vorschriften

- Setzen Sie dieses Gerät nicht Regen oder nassen Bedingungen aus.
- Betreiben Sie dieses Gerät immer in Innenräumen auf einem stabilen horizontalen Tisch oder einer Werkbank.
- Minderjährige dürfen dieses Gerät nur unter Aufsicht und mit Hilfe von Erwachsenen verwenden.
- Stellen Sie sicher, dass Umstehende auch alle Sicherheitshinweise dieses Geräts lesen und verstehen, und halten Sie aus Sicherheitsgründen Umstehende fern, während Sie dieses Gerät bedienen.
- Bleiben Sie wachsam, achten Sie auf Ihre Handlungen, und benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie dieses Gerät bedienen.
- Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Greifen Sie nicht in das Innere des Geräts und berühren Sie die beweglichen Teile nicht, während das Gerät noch in Betrieb ist, da dies Verletzungen verursachen kann.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es noch eingeschaltet bleibt.

In allen Vereinigtes Königreich und EU-Mitgliedsstaaten ist der Betrieb von 51,50-52,30 MHz ausschließlich auf die Nutzung in Innenräumen beschränkt.



Schalten Sie das Gerät sofort aus und verwenden Sie dieses Produkt nicht mehr, falls eine der folgenden Fälle eintritt:

- Sie bemerken an irgendeiner Stelle einen Brandgeruch.
- Sie erkennen Beschädigungen an den inneren Bauteilen dieses Geräts.
- Das Gerät stellt unerwartet den Betrieb ein.
- Dieses Gerät erzeugt ungewöhnliche Lichtsignale, Funken oder Geräusche aus, die vorher nicht auftraten.
- Sie bemerken eine Anomalie an diesem Gerät.

Sicherheit beim 3D Druck

- Berühren Sie die Düse, die PEI-Glasplatte und das beheizte Bett nicht, wenn das Gerät druckt oder heizt.
- Ziehen Sie immer das Netzkabel aus der Steckdose, bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen.
- Stellen Sie das Gerät an einem gut belüfteten Ort auf, wenn Sie drucken. Das Schmelzen einiger Materialien kann toxische Dämpfe freisetzen.
- Die Verwendung von anderen als den mit dem Gerät gelieferten Materialien kann zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erfordern. Achten Sie darauf, das Sicherheitsdatenblatt (SDB) jedes spezifischen Materials, das von seinem Lieferanten bereitgestellt wird, auf Sicherheitsinformationen zu überprüfen.

Konformität

Snapmaker EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

PRODUKTINFORMATIONEN	
Produkt	Snapmaker J1 3D Drucker
Modell	J1
Funktion	3D Druck

HERSTELLER

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Postleitzahl: 518000
(86) 0755-26926117

JAHR DER CE-KENNZEICHNUNG: 2022

Wir erklären hiermit unter unserer alleinigen Verantwortung, dass das obige Produkt mit den wesentlichen Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG), EMV-Richtlinie (2014/30/EU), Funkanlagenrichtlinie (2014/53/EU), Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU, WEEE-Richtlinie 2012/19/EU, ROHS-Richtlinie (2011/65/EU), Änderungsrichtlinien (2015/863/EU) und REACH konform ist. Durch Anwendung von:

NORMEN	TITEL
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-2:2014 EN 61000-3-2:2013	EN 55032: Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimedialgeräten - Emissionsanforderungen (EMV), EN 55035: Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimedialgeräten - Anforderungen zur Störfestigkeit (EMV), EN 61000-2: Grenzwerte für Oberstromversorgungsnetze (EMV), EN 61000-3-2: Grenzwerte Abschnitt 3 (EMV)
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 4AC:2012	EN 61000-6-3: Elektromagnetische Verträglichkeit - Teil 6-3: Fachgrundnormen - Emissionsnorm für Wohnbereiche, Geschäftsbereiche und Gewerbebetriebe (EMV), EN 61000-6-1: Allgemeine Störfestigkeitsnorm zur elektromagnetischen Verträglichkeit, Teil 1: Wohn-, Gewerbe- und Kleindetriebe (EMV)
ETSI EN 301 489-1 V22.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V21.11 (2019-03) ETSI EN 301 489-17 V22.4 (2020-09)	RED Artikel 3.1 (b), EMV (RED)
ETSI EN 300 228 V2.2 (2019-07) ETSI EN 300 869 V2.1 (2019-07) ETSI EN 300 440 V2.1 (2019-07)	RED Artikel 3.2, Funk (RED)
EN 55666:2017 EN 55663:2017 EN 62479:2010	RED Artikel 3.1(a), Gesundheit (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1: Geräte der Audio-, Video-, Informations- und Kommunikationstechnik, Teil 1: - Sicherheitsanforderungen (LVD-Schemen)
Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I EN 60204-1:2018	Richtlinie 2006/42/EG des Rates, Anhang I Grundlegende Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen bzgl. des Entwurfs und Baus von Maschinen (MO)
ISO 13849-1:2015	EN 60204-1:2018, Sicherheit von Maschinen - Elektrische Auslegung von Maschinen, Teil 1: Allgemeine Anforderungen (MO)
EN ISO 12100:2010	ISO 13849-1:2015, Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsgrundsätze (MO)
Richtlinie 2011/65/EU	EN ISO 12100:2010, Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsgrundsätze - Risikobeurteilung und Risikominimierung (MO)
Richtlinie 2012/19/EU	RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Änderungsrichtlinien (EU) 2015/863 bzgl. des Gehalts an Blei, Cadmium, Quecksilber, sechswertigem Chrom, PBBs & PBDEs, Primärlate (DBP, BBP, DEHP, DIBP) (REHS)
(EG) Nr. 1907/2006	WEEE-Richtlinie 2012/19/EU (WEEE)
	Europäische Chemikalienagentur (ECHA) zur Verwendung (EG) Nr. 1907/2006 und ihrer Änderungsrichtlinien zur REACH, (REACH)

Die technische Dokumentation wird beim Hersteller aufbewahrt.

Chen Xuedong

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Ausstellungsdatum: 15.07.2022
Ausstellungsort: SHENZHEN, CHINA



5

Étiquettes auf Ihrem J1



Selen Sie sich der möglichen Gefahren bewusst.
Auf der PEI-Glasplatte und dem beheizten Bett



Vorsicht beim Umgang mit zerbrechlichen Gegenständen.
Auf der PEI-Glasplatte



Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen.
Auf den Extrudern, der PEI-Glasplatte, dem beheizten Bett und der oberen Platte



Achten Sie darauf, dass Sie sich nicht die Hände quetschen.
Auf der Grundplatte



Vermeiden Sie Berührungen.
Auf der PEI-Glasplatte und dem beheizten Bett



Drücken Sie nicht auf dieser Oberfläche.
Auf dem beheizten Bett



Vermeiden Sie es, Gegenstände hier zu platzieren.
Auf der Grundplatte

Spezifikationen

Druckeigenschaften	Extruder-System	Unabhängige duale Extruder (IDEX)
Technologie	Schmelzschichtung (FFF)	
Druckmodi	1. Standard-Modus 2. Backup-Modus 3. Kopier-Modus 4. Spiegel-Modus	
Bauvolumen (B, T, H)	Standard-Modus und Backup-Modus: 300 mm x 200 mm x 200 mm Kopier-Modus: 160 mm x 200 mm x 200 mm Spiegel-Modus: 150 mm x 200 mm x 200 mm	
Druckgeschwindigkeit	10 mm/s--100 mm/s	Bauplatte
Schichthöhe (mit 0,4 mm-Düse)	0,05 mm--0,3 mm	Maximale Temperatur des beheizten Betts
Durchmesser der Düse	0,4 mm (im Lieferumfang enthalten) 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (separat erhältlich)	Maximale Disentemperatur
Filamentdurchmesser	1,75 mm	Unterstützte Materialien
Konnektivität	Wi-Fi, USB-Kabel, USB-Stick	Betriebsgeräusch
Eigenschaften des Geräts		< 50 dB(A)
Gesamtabmessungen (B, T, H)	539 mm x 401 mm x 464 mm	Nettogewicht
	Größe: 5 Zoll System: Android Auflösung: 1280 x 720 Pixel	25 kg
Touchscreen		Speicher
		1 GB RAM, 8 GB eMMC
Betriebsbedingungen		
Betriebsumgebung	Temperatur: 10 °C--35 °C Relative Luftfeuchtigkeit: 10%--90% (nicht kondensierend)	
Lagerumgebung	Temperatur: -25 °C--55 °C Relative Luftfeuchtigkeit: 10%--90% (nicht kondensierend)	
Strom		
Eingang	Nennspannung: Wechselstrom 100--240 V, 50--60 Hz Nennstrom: 4,4 A Max.	Ausgang
Wi-Fi		DC 24 V, 400 W max.
Protokoll	802.11a/b/g/n20/n40	
Frequenzbereich	2.400 GHz--2.482 GHz, 5.150 GHz--5.250 GHz, 5.725 GHz--5.850 GHz	
Sendeleistung (EIRP)	2,4 GHz: < 17,50 dBm (USA & Kanada) 5,2 GHz: < 12,50 dBm (USA & Kanada) 5,8 GHz: < 6,50 dBm (USA & Kanada)	
Software		
Slicing-Software	Lava Studio (oder Slicer von Drittanbietern)	Unterstütztes Betriebssystem
Unterstützte Dateitypen	STL, OBJ, 3MF	Ausgabedateityp
		G-code
		Windows, macOS

Clause de non-responsabilité

Veillez toujours à ce que toute personne qui utilise ce produit connaisse et comprenne le contenu de ces Consignes de sécurité et du Guide de démarrage rapide. (Les Consignes de sécurité et le Guide de démarrage rapide seront ci-après dénommés les « Guides » et sont disponibles à l'adresse suivante : <https://support.snapmaker.com>). Le non-respect des instructions de ces Guides peut entraîner des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit Snapmaker.

Pendant l'utilisation des produits Snapmaker, vous devez vous conformer aux exigences suivantes :
- Suivre les instructions des guides, respecter les lois et règlements en vigueur, ainsi que les règles de sécurité lors de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.
- S'assurer que la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ne constitue pas une violation des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou une violation des lois ou règlements en vigueur.

Les conditions ou méthodes d'utilisation des produits Snapmaker sont hors du contrôle de Snapmaker. Pour cette raison, Snapmaker n'assume aucune responsabilité et décline expressément toute responsabilité pour les conséquences résultant :

- des méthodes inappropriées, du non-respect des instructions des Guides ou des impacts d'autres facteurs incertains lors de l'utilisation de ce produit ;
- de la violation par l'utilisateur des droits de propriété intellectuelle d'un tiers ou de la violation de toute loi ou règlement en vigueur lors de la fabrication d'objets à l'aide de ce produit ;
- des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit résultant de l'assemblage, de la manipulation, du stockage, de l'utilisation, de la maintenance ou de la mise au rebut de ce produit.

Aucune partie des Guides ne peut être reproduite, modifiée ou révisée par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de Snapmaker. Snapmaker se réserve le droit de modifier ou réviser les Guides, à sa seule discrétion, à tout moment et sans préavis. Vous pouvez télécharger la version actualisée des Guides sur notre site officiel : <https://support.snapmaker.com>.

Utilisation prévue

Les imprimantes 3D Snapmaker sont conçues pour être utilisées conformément aux instructions fournies dans les Guides. Les utilisateurs qui fabriquent des objets à l'aide des imprimantes 3D Snapmaker demeurent responsables de la qualification et de la validation de l'application de l'objet créé pour l'utilisation prévue, en particulier pour les applications dans des domaines strictement réglementés comme les dispositifs médicaux et l'aéronautique.

Consignes de sécurité

Informations générales en matière de sécurité

- Se conformer aux lois et règlements locaux en vigueur pour l'utilisation et l'application de ce produit.

- Ne pas exposer le produit à la pluie ou aux conditions humides.
- Toujours utiliser ce produit en intérieur, sur une table ou un établi solide et horizontal.
- Les mineurs ne sont autorisés à utiliser ce produit que sous la surveillance et l'assistance d'un adulte.

- S'assurer que les personnes qui vous assistent lisent et comprennent également toutes les consignes de sécurité. Pour des raisons de sécurité, veuillez les tenir à l'écart lors de l'utilisation de ce produit.
- Rester vigilant, regarder le travail en cours et faire preuve de bon sens lors de l'utilisation de ce produit.

- Ne pas utiliser ce produit étant fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
- Ne pas toucher la partie intérieure de la machine ni les pièces mobiles lorsque la machine est encore en fonctionnement, car elle pourrait causer des blessures.
- Ne pas laisser la machine sans surveillance lorsqu'elle est encore sous tension.

Dans tous les États membres du Royaume-Uni et de l'UE, l'utilisation de la bande 5150-5250 MHz est limitée exclusivement à un usage en intérieur.



Éteignez immédiatement la machine et arrêtez de l'utiliser dans les cas suivants :

- Vous sentez une odeur de brûlé à un moment quelconque.
- Vous constatez un endommagement de composants intérieurs de cette machine.
- La machine arrête subitement de fonctionner.
- La machine émet des lumières, des étincelles ou des sons inhabituels, alors qu'ils ne se produisent pas auparavant.
- La machine présente une anomalie quelconque.

Sécurité de l'impression 3D

- Ne pas toucher la buse, le plateau en verre PEI et le lit chauffant lorsque la machine est en cours d'impression ou en chauffage.
- Toujours débrancher le câble d'alimentation de la prise électrique avant de procéder à la maintenance.
- Lors de l'impression, installer la machine dans un endroit bien ventilé. La fusion de certains matériaux peut dégager des fumées toxiques.
- L'utilisation de matériaux autres que ceux fournis avec la machine peut nécessiter des mesures de sécurité supplémentaires. Veuillez consulter à la fiche des données de sécurité (FDS) fournie par son fournisseur pour chaque matériau spécifique afin d'obtenir des informations sur la sécurité.

Conformité

Snapmaker

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT	
Produit	Imprimante 3D Snapmaker J1
Modèle	J1
Fonction	Imprimante 3D

FABRICANT

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Code postal : 518000
(86) 0755-26926117

ANNÉE D'APPOSITION DU MARQUAGE CE : 2022

Nous déclarons par la présente, sous notre seule responsabilité, que le produit ci-dessus est conforme aux exigences essentielles de la Directive relative aux machines (2006/42/CE), de la Directive CEM (2014/30/UE), de la Directive relative aux équipements radio (2014/53/UE), de la Directive relative aux basses tensions 2014/35/UE, de la Directive DEEE 2012/19/UE, de la Directive RoHS (2011/65/UE), des directives modificatives (2015/863/UE) et de REACH. En application de :

NORMES	TITRES
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-2:2013	EN 55032: Compatibilité électromagnétique des équipements multirédiaux - Exigences d'émission (CEM). EN 55035: Compatibilité électromagnétique des équipements multirédiaux - Exigences d'immunité (CEM). EN 61000-3-2: Limites pour les émissions de courant harmonique (CEM). EN 61000-3-3: Limites Section 3 (CEM).
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC:2012	EN 61000-6-3: Compatibilité électromagnétique - Partie 6-3 : Normes générales - Normes sur les émissions dans les environnements résidentiels, commerciaux et industriels. EN 61000-6-1: Normes générales d'immunité à la compatibilité électromagnétique, Partie 1 : Immunité pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère (CEM).
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-2 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-4 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-5 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-6 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-7 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-8 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-9 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-10 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-11 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-12 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-13 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-14 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-15 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-16 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-18 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-19 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-20 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-21 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-22 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-23 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-24 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-25 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-26 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-27 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-28 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-29 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-30 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-31 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-32 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-33 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-34 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-35 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-36 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-37 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-38 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-39 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-40 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-41 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-42 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-43 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-44 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-45 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-46 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-47 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-48 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-49 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-50 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-51 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-52 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-53 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-54 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-55 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-56 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-57 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-58 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-59 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-60 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-61 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-62 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-63 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-64 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-65 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-66 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-67 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-68 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-69 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-70 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-71 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-72 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-73 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-74 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-75 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-76 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-77 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-78 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-79 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-80 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-81 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-82 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-83 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-84 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-85 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-86 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-87 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-88 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-89 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-90 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-91 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-92 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-93 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-94 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-95 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-96 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-97 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-98 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-99 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-100 V2.2.3 (2019-11)	RED Article 3 (10), CEM (RED)
EN 60664:2017 EN 60665:2017 EN 62479:2010	RED Article 3 (10), Santé (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1: Equipements audio/vidéo, des technologies de l'information et de la communication, Partie 1: Exigences de sécurité (LVD-Sécurité)
Directive 2006/42/CE du Conseil, Amendement 1	Directive 2006/42/CE du Conseil, Amendement 1: Exigences essentielles de santé et de sécurité relatives à la conception et à la construction des machines (MD)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018, Sécurité des machines - Equipement électrique des machines, Partie 1: Exigences générales (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015, Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité - Partie 1: Principes généraux de conception (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010, Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Appréhension du risque et réduction du risque (MD)
Directive 2011/65/UE	Directive RoHS 2011/65/UE et des directives modificatives (UE) 2015/863 sur le plomb, le cadmium, le mercure, le chrome hexavalent, les PBB et PBDE, les phthalates (PBB, PBDE, DEHP, DBP) (RoHS)
Directive 2012/19/UE	Directive DEEE 2012/19/UE (DEEE)
(CE) No 1907/2006	Agence européenne des produits chimiques (ECHA) concernant le règlement (CE) n° 1907/2006 et ses directives modificatives concernant le règlement REACH (REACH)

La documentation technique est conservée à l'adresse du fabricant.

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Date de délivrance : 15.07.2022
Lieu de délivrance : SHENZHEN, CHINA

Étiquettes figurant sur votre J1

	Attention aux dangers potentiels. Sur le plateau en verre PEI et le lit chauffant		Éviter de toucher. Sur le plateau en verre PEI et le lit chauffant
	Faire attention lors de la manipulation d'objets fragiles. Sur le plateau en verre PEI		Ne pas imprimer sur cette surface. Sur le lit chauffant
	Éviter tout contact avec les surfaces chaudes. Sur les extrudeuses, le plateau en verre PEI, le lit chauffant et le panneau supérieur		Éviter de placer des objets ici. Sur le panneau de base
	Attention à ne pas se faire écraser les mains. Sur le panneau de base		

Spécifications

Propriétés d'impression

Technologie	Dépôt de fil fondu (FFF)	Système d'extrudeuse	IDEX (Système à deux extrudeuses indépendantes)
Modes d'impression	1. Mode standard 2. Mode sauvegarde 3. Mode copie 4. Mode miroir		
Volume de construction (Longueur, Largeur, Hauteur)	Mode standard et mode sauvegarde: 300 mm × 200 mm × 200 mm Mode copie: 160 mm × 200 mm × 200 mm Mode miroir: 150 mm × 200 mm × 200 mm		
Vitesse d'impression	10 mm/s–100 mm/s	Hauteur de la couche (avec une buse de 0,4 mm)	0,05 mm–0,3 mm
Plateau de construction	PEI glass plate	Température maximale du lit chauffant	100°C
Diamètre de la buse	0,4 mm (m. Leferrumfang enthalten)	Température maximale de la buse	300°C
Diamètre du filament	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (séparat erhältlich)	Connectivité	WiFi, USB-Kabel, USB-Stick
Matériaux pris en charge	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, GF, PA-CF, PA		

Propriétés de la machine

Dimensions totales (Longueur, Largeur, Hauteur)	539 mm × 401 mm × 464 mm	Poids net	25 kg
Écran tactile	Taille : 5 pouces Système : Android Résolution : 1280 × 720 pixels	Mémoire	1 Go RAM, 8 Go eMMC

Conditions de fonctionnement

Environnement de fonctionnement	Humidité relative : 10 %–35 % Humidité relative : 10 %–90 % (sans condensation)
Environnement de stockage	Température : -25 °C–55 °C Humidité relative : 10 %–90 % (sans condensation)

Puissance

Entrée	Tension nominale : 100 V–240 V CA, 50 Hz–60 Hz Courant nominal : 4,4 A max.	Sortie	24 V CC, 400 W max.
---------------	--	---------------	---------------------

Wi-Fi

Protocole	802.11a/b/g/n/20/n/40
Plage de fréquences	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
Puissance de transmission (EIRP)	2,4 GHz: < 17,50 dBm (états-Unis & Canada) 5,2 GHz: < 12,50 dBm (états-Unis & Canada) 5,8 GHz: < 6,50 dBm (états-Unis & Canada)

Logiciel

Logiciel de découpage en tranches	Lava Studio (ou des logiciels tiers de découpage en tranches)	Types de fichiers de sortie	Code G
Types de fichiers pris en charge	STL, OBJ, 3MF	Systèmes d'exploitation pris en charge	Windows, macOS



Ciáusula de exención de responsabilidad

Asegúrese siempre de que cualquier persona que hace uso de este producto conoce y entiende el contenido de las Directrices de seguridad y de la Guía de inicio rápido. (En adelante, las Directrices de seguridad y la Guía de inicio rápido se denominarán "Guías", disponibles en <https://support.snapmaker.com>). El incumplimiento de las Directrices puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en el producto.

Siempre que utilice un producto Snapmaker se ruega seguir las siguientes instrucciones:

- Siga las instrucciones de las Directrices, cumpla la ley la regulación aplicable, así como las normas de seguridad durante las operaciones de montaje, manipulación, almacenaje, uso, mantenimiento y eliminación del producto.
- Asegúrese de que no se incumple ningún derecho de propiedad intelectual de terceros partes ni se infringe ninguna ley o regulación aplicable cuando realice objetos con este producto.

Las condiciones y los métodos de uso de los productos Snapmaker están fuera del control de Snapmaker. Por ello, Snapmaker no asume ningún tipo de responsabilidad y renuncia expresamente a cualquier consecuencia derivada de lo siguiente:

- los métodos incorrectos del usuario, así como no seguir las instrucciones incluidas en las Guías o cualquier impacto de factores inciertos cuando se haga uso del producto;
- infringir derechos de propiedad intelectual de terceros partes o incumplir cualquier ley o regulación aplicable por parte del usuario cuando realice objetos con este producto;

-daños personales, resultados inferiores o daños en el producto derivados o relacionados con el montaje, manipulación, almacenaje, uso, mantenimiento o eliminación del producto.

Ninguna parte de las Guías debe reproducirse, editarse o revisarse por cualquier medio sin la previa autorización escrita de Snapmaker. Snapmaker se reserva el derecho de modificar o revisar las Guías bajo su propio criterio en cualquier momento y sin previo aviso. Puede descargar la última versión de las Guías en nuestra página web: <https://support.snapmaker.com>.

Uso final

Las impresoras 3D de Snapmaker se han diseñado para un uso conforme a las directrices especificadas en las Guías. Cuando se realicen objetos con las impresoras 3D de Snapmaker, los usuarios son responsables de calificar y validar la aplicación del objeto creado para su uso final, especialmente en caso de aplicaciones en ámbitos estrictamente regulados como dispositivos médicos o aeronáutica.

Notas de seguridad

Información de seguridad general

- Durante el funcionamiento y la aplicación de este producto se deben cumplir las leyes y las regulaciones locales aplicables.
- No exponer la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad.

10

Cumplimiento

Snapmaker DECLARATION DE CONFORMITÉ CE

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
Producto	Impresora 3D Snapmaker J1
Modelo	J1
Función	Impresora 3D

FABRICANTE

Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd
4F & 5F Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shenzhen, China
Código postal: 518000
(86) 0755-26926117

AÑO DE CERTIFICACIÓN DE MARCA CE: 2022

Por la presente declaramos bajo nuestra propia responsabilidad que el producto anterior cumple las condiciones básicas de la Directiva sobre Máquinas (2006/42/EC), Directiva EMC (2014/30/EU), Directiva de Equipos de Radio (2014/53/EU), Directiva de bajo Voltaje 2014/35/EU, Directiva WEEE 2012/19/EU, Directiva RoHS (2011/65/EU), Directivas de conexión (2015/863/EU) y REACH. Mediante la aplicación de:

ESTÁNDARES	TÍTULOS
EN 55022:2015 EN 55025:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-2:2019	EN 55022:2015 EN 55025:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-2:2019 EN 61000-3-3:2019
EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 +AC:2012	EN 61000-6-3:2007 EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-1:2011
ETSI EN 301 489-1 V2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 (2019-09) ETSI EN 301 489-17 V2.4 (2020-09)	RED Artículo 3.1(b), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2019-07)	RED Artículo 3.2, Radio (RED)
EN 59566:2017 EN 50663:2017 EN 62479:2016	RED Artículo 3.1(a), Salud (RED)
EN 62368-1:2020(A11:2020) Directiva del Consejo 2006/42/EC. Anexo I	EN IEC 62368-1 Audio-Vídeo, equipo de tecnología de la información y comunicador, Parte 1: Condiciones de seguridad (LVD-Seguridad)
EN 60204-1:2018	EN 60204-1:2018 Seguridad en maquinaria - Equipo eléctrico de máquinas, Parte 1: Condiciones generales (MD)
ISO 13849-1:2015	ISO 13849-1:2015 Seguridad en maquinaria - Partes relacionadas con seguridad de sistemas de control - Parte 1: Principios generales del diseño (MD)
EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010 Seguridad en maquinaria - Principios generales en diseño - Validación del riesgo y reducción del riesgo (MD)
Directiva 2011/65/EU	Directiva RoHS (Restricción de ciertas sustancias peligrosas) y directivas de armonía (EU) 2015/863 sobre contenido en Plomo, Cadmio, Mercurio, Cero hexavalente, Bifenilos policlorados (PBB) y éteres de bifenilos policlorados (PBDE) y Ftalatos (DBP, BBP, DEHP, DIBP)
Directiva 2012/19/EU	Directiva WEEE 2012/19/EU (WEEE)
(CE) No. 1907/2006	Agencia Química Europea (ECHA) sobre Regulación (EC) No 1907/2006 y sus directivas de conexión respecto a REACH (REACH)

La documentación técnica se conserva en la dirección del fabricante.



Shenzhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Fecha de emisión: 15.07.2022
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA



11

Etiquetas de la J1



Atención a los posibles riesgos.

En la placa de vidrio PEI y la cama caliente



Actuar con cuidado cuando se manipulen objetos frágiles.

En la placa de vidrio PEI

Evitar el contacto con superficies calientes.

En los extrusores, la placa de vidrio PEI, la cama caliente y el panel superior.



Actuar con cuidado para evitar el aplastamiento de las manos.

En el panel de base



Evitar tocar el aparato.

En la placa de vidrio PEI y la cama caliente



No imprimir sobre esta superficie.

En la cama caliente.



Evitar colocar artículos aquí.

En el panel de base

Especificaciones

Propiedades de impresión

Tecnología	Fabricación de Filamento Fundido (FFF)	Sistema extrusor	Extrusores duales independientes (IDEX)
Modos de impresión	1. Modo estándar	2. Modo copia de seguridad	3. Modo copia
Volumen de construcción (Ancho, Profundidad, Alto)	Modo estándar: Y Modo copia de seguridad: 300 mm x 200 mm x 200 mm	Modo copia: 160 mm x 200 mm x 200 mm	Modo espejo: 150 mm x 200 mm x 200 mm
Velocidad de impresión	10 mm/s–100 mm/s	Altura de capa (con boquilla de 0,4 mm)	0,05 mm–0,3 mm
Base de impresión	Placa de vidrio PEI	Temperatura máxima del lit chauffant	100°C
Diámetro de la boquilla	0,4 mm (m. Lefeuernfang erhalten)	Temperatura máxima de la boquilla	300°C
Diámetro del filamento	1,75 mm	Materiales compatibles	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
Ruido durante el funcionamiento	< 50 dB(A)	Conectividad	Wi-Fi, cable USB, unidad flash USB

Propiedades de la máquina

Dimensiones totales (Ancho, Profundidad, Alto)	539 mm x 401 mm x 464 mm	Peso neto	25 kg
Pantalla táctil	Medida: 5 pulgadas Sistema: Android Resolución: 1280 x 720 píxeles	Memoria	1 GB RAM, 8 GB eMMC

Condiciones de funcionamiento

Entorno operativo	Temperatura: 10 °C-35 °C Humedad relativa: 10 %-90 % (sin condensación)
Environnement de stockage	Temperatura: -25 °C-55 °C Humedad relativa: 10 %-90 % (sin condensación)

Potencia

Entrada	Tensión nominal: AC 100 V-240 V, 50 Hz-60 Hz Corriente nominal: 44 A máx.	Salida	DC 24 V, 400 W máx.
----------------	--	---------------	---------------------

Wi-Fi

Protocolo	Fabricación de Filamento Fundido (FFF)
Rango de frecuencia	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz
Voltaje de transmisión (EIRP)	2,4 GHz < 17,50 dBm (EE, UU & Canadá) 5,2 GHz < 12,50 dBm (EE, UU & Canadá) 5,8 GHz < 6,50 dBm (EE, UU & Canadá)

Programa

Programa de segmentación	Lata Studio (o segmentadores de terceras partes)	OS compatible	Windows, macOS
Tipos de archivos compatibles	STL, OBJ, 3MF	Tipo de archivo de salida	Code G

Exclusión de responsabilidad

Assicurarsi che chiunque utilizzi questo prodotto conosca e comprenda il contenuto delle presenti Linee guida sulla sicurezza e della Guida rapida. (Le Linee guida sulla sicurezza e la Guida rapida saranno di seguito denominate "Guide", disponibili all'indirizzo <https://support.snapmaker.com>.) La mancata osservanza delle Guide può causare lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto.

Quando si utilizzano i prodotti Snapmaker, è necessario attenersi ai seguenti requisiti:

- Seguire le istruzioni delle Guide, le leggi e i regolamenti applicabili e le norme di sicurezza per l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento di questo prodotto.

- Assicurarsi che non vi siano violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto.

Le condizioni o i metodi di utilizzo dei prodotti Snapmaker sono al di fuori del controllo di Snapmaker. Per questa ragione, Snapmaker non si assume la responsabilità e declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante da:

- metodi impropri, mancata osservanza delle istruzioni delle Guide o ripercussioni di altri fattori incerti durante l'utilizzo del prodotto;
- violazioni dei diritti di proprietà intellettuale di terzi o di leggi o regolamenti applicabili quando si realizzano oggetti con questo prodotto;
- lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto derivanti da

- o in connessione con l'assemblaggio, la gestione, la conservazione, l'uso, la manutenzione o lo smaltimento del prodotto.

Nessuna parte delle Guide può essere riprodotta, modificata o reimpaginata con qualsiasi mezzo senza il previo consenso scritto di Snapmaker. Snapmaker si riserva il diritto di modificare o rivedere le Guide a propria discrezione e in qualsiasi momento senza preavviso. È possibile scaricare la versione aggiornata delle Guide sul nostro sito web ufficiale: <https://support.snapmaker.com>.

Uso previsto

Le stampanti 3D Snapmaker sono destinate a essere utilizzate secondo le linee guida fornite nelle Guide. Quando si realizzano oggetti con le stampanti 3D Snapmaker, gli utenti sono responsabili di verificare e convalidare l'applicazione dell'oggetto creato per l'uso previsto, in particolare in settori strettamente regolamentati come i dispositivi medici e l'aeronautica.

Note sulla sicurezza

Informazioni generali di sicurezza

- Per il funzionamento e l'applicazione di questo prodotto, attenersi alle leggi e ai regolamenti locali applicabili.
- Non esporre il prodotto alla pioggia o a condizioni di umidità.
- Utilizzare sempre il prodotto al chiuso su un tavolo orizzontale o su un piano di lavoro solido.

- I minori possono utilizzare questo prodotto solo sotto la supervisione e l'assistenza di un adulto.

- Assicurarsi che anche gli utenti leggano e comprendano tutte le note sulla sicurezza relative al prodotto e tenersi lontani durante il funzionamento per ragioni di sicurezza.

- Prestare attenzione, guardare le operazioni in corso e usare buon senso nell'utilizzo del prodotto.

- Non utilizzare il prodotto quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci.

- Non toccare l'interno della macchina o le parti in movimento quando la macchina è ancora in funzione, poiché potrebbe causare lesioni.

- Non lasciare la macchina incustodita quando è ancora in funzione.

In tutti gli Stati membri del Regno Unito e dell'UE, il funzionamento a 51,50-52,50 MHz è limitato solo per uso interno.



Spegnerne immediatamente la macchina e interrompere il suo utilizzo se si verifica uno dei seguenti casi:

- Odore di bruciato in qualsiasi punto della macchina.

- Danni presenti sui componenti interni della macchina.

- La macchina smette di funzionare inaspettatamente.

- Presenza di luci, scintille o tumori insoliti che non si verificavano in precedenza.

- Anomalia all'interno della macchina.

- Sicurezza di stampa 3D

- Non toccare l'ugello, la lastra di vetro PEI e il letto riscaldato quando la macchina è in fase di stampa o di riscaldamento.

- Scollegare sempre il cavo di alimentazione dalla presa elettrica prima di eseguire la manutenzione.

- Impostare la stampante in un luogo ben ventilato quando si stampa. La fusione di alcuni materiali può rilasciare fumi tossici.

- L'uso di materiali diversi da quelli forniti con la macchina può richiedere ulteriori misure di sicurezza. Per informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza (SDS) di ciascun materiale specifico rilasciata dal fornitore.

Conformità

Snapmaker

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO	
Prodotto	Stampante 3D Snapmaker J1
Modello	J1
Funzione	Stampante 3D

PRODUTTORE

Shezhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
4F & 5F Building 13, Pingshan First Road,
Nanshan District, Shezhen, Cina
Codice Postale: 518000
(86) 0755-26926117

ANNO DI APPOSIZIONE DEL MARCHIO CE: 2022

Con la presente dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto di cui sopra è conforme ai requisiti essenziali della Direttiva macchine (2006/42/CE), Direttiva EMC (2014/30/UE), Direttiva apparecchiature radio (2014/53/UE), Direttiva bassa tensione 2014/35/UE, Direttiva RAEE 2012/19/UE, Direttiva RoHS (2011/65/UE), Direttiva delegata (2015/863/UE) e del REACH. In applicazione di:

STANDARD	TITOLI
EN 55032:2015 EN 55035:2017 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2015	EN 55032: Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Emissioni. EN 55035: Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Immunità. EN 61000-3-2: Limiti per le emissioni di corrente armonica. EN 61000-3-3: Limiti sezione 5; (EMV)
EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 +AC:2012	EN 61000-6-3: Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-3: Standard generali - Standard di emissione per ambienti residenziali, commerciali e dell'industria leggera. EN 61000-6-1: Compatibilità elettromagnetica Standard generico di immunità, Parte 1: Residenziale, commerciale e dell'industria leggera. (EMC)
ETSI EN 301 488-1 V2.3 (2019-11) ETSI EN 301 488-3 V2.1.1 (2019-03) ETSI EN 301 488-17 V3.2.4 (2020-09)	RED Artico 3 1(a), EMC (RED)
ETSI EN 300 328 V2.2 (2019-07) ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) ETSI EN 300 440 V2.2.1 (2018-07)	RED Artico 3 2, Radio (RED)
EN 50664:2017 EN 50663:2017 EN 62197:2010	RED Artico 3 1(a), Salute (RED)
EN 62368-1:2020+A11:2020	EN IEC 62368-1 Apparecchiature audio/video, per la tecnologia dell'informazione e della comunicazione, Parte 1: Requisiti di sicurezza (LVD-Sicurezza)
Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo, Allegato I Parlamento Europeo, Allegato I EN 60204-1:2018	Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo, Allegato I: Requisiti essenziali di sicurezza e di salute relativi alla progettazione e alla costruzione delle macchine. (MD) EN 60204-1:2018, Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine, Parte 1: Requisiti generali (MD)
ISO 13849-1:2015 EN ISO 12100:2010	ISO 13849-1:2015, Sicurezza del macchinario - Parti di un sistema di comando legate alla sicurezza - Parte 1: Principi generali di progettazione (MD) EN ISO 12100:2010, Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione e riduzione del rischio (MD)
Direttiva 2011/65/UE DHPH DHP (RoHS)	Direttiva RoHS 2011/65/UE e direttive di modifica (UE) 2019/863 sul contenuto di Piombo, Cadmio, Mercurio, Cromo esavalente, PBB e PBDE. Falati (DHP 888)
Direttiva 2012/19/UE (EC) No 1907/2006	Direttiva RAEE 2012/19/UE (RAEE) Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) in merito al Regolamento (CE) n. 1907/2006 e alle direttive delegate relative al REACH (REACH)

La documentazione tecnica se conserva en la dirección del fabricante.

Chen Xuedong

Shezhen Snapmaker Technologies Co., Ltd.
CHEN XUEDONG / CEO
Fecha de emisión: 1.5.07.2022
Lugar de emisión: SHENZHEN, CHINA



Etichette della stampante J1

	Attenzione a potenziali pericoli. Sulla lastra di vetro PEI e sul letto riscaldato		Non toccare. Sulla lastra di vetro PEI e sul letto riscaldato
	Mangiare con cura oggetti fragili. Sulla lastra di vetro PEI		Non stampare su questa superficie. Sul letto riscaldato
	Evitare il contatto con superfici calde. Sugli estrusori, sulla lastra di vetro PEI, sul letto riscaldato e sul pannello superiore		Non appoggiare oggetti in questo punto. Sul pannello inferiore
	Fare attenzione a non schiacciare le mani. Sul pannello inferiore		

Specifiche

Proprietà di stampa	Fabbricazione di filamenti fusi (FFF)			Sistema di estrusione	Doppio estrusore indipendente (DEX)	
Tecnologia	1.Modalità standard 2.Modalità backup 3.Modalità copia 4.Modalità specchio					
Modalità di stampa	Modalità standard e backup: 300 mm x 200 mm x 200 mm					
Volume di stampa (L x P x A)	Modalità copia: 160 mm x 200 mm x 200 mm					
Velocità di stampa	Modalità specchio: 150 mm x 200 mm x 200 mm					
Piano di stampa	10 mm/s-100 mm/s	Altezza dello strato (con ugello da 0,4 mm)	0,05 mm - 0,3 mm			
Diametro dell'ugello	Lastra di vetro PEI 0,4 mm (incluso)	Temperatura massima del letto riscaldato	100°C			
Diametro del filamento	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm (venduto separatamente)	Temperatura massima dell'ugello	300°C			
Rumorosità	1,75 mm < 50 dB (A)	Materiali supportati	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA			
Proprietà della macchina	Connettività	Wi-Fi, cavo USB, chiavetta USB				
Dimensioni generali (L x P x A)	539 mm x 401 mm x 464 mm		Peso netto	25 kg		
Schermo a sfioramento	Dimensione: 5" Sistema: Android	Memoria	1 GB RAM, 8 GB eMMC			
Condizioni operative	Risoluzione: 1280 x 720 pixel					
Ambiente operativo	Temperatura: 10°C-35°C					
Ambiente di conservazione	Umidità relativa: 10%-90% (senza condensa)					
Potenza	Temperatura: -25°C-55°C					
Input	Umidità relativa: 10%-90% (senza condensa)					
Wi-Fi	Tensione nominale: CA 100 V-240 V, 50 Hz-60 Hz		Output	max CC 24 V, 400 W.		
Protocollo	Corrente nominale: max 4,4 A.					
Gamma di frequenza	802.11a/b/g/n/20/n/40					
Potenza di trasmissione (EIRP)	2.4 GHz-2.482 GHz, 5.150 GHz-5.250 GHz, 5.725 GHz-5.850 GHz					
Software	2.4 GHz: < 17.50 dbm (Stati Uniti & Canada) 5.2 GHz: < 12.50 dbm (Stati Uniti & Canada) 5.8 GHz: < 6.50 dbm (Stati Uniti & Canada)					
Software di slicing	Lava Studio (o slicer di terze parti)	Sistemi operativi supportati	Windows, macOS			
Tipi di file supportati	STL, OBJ, 3MF	Tipi di file output	Code G			

声明

请务必确保使用本产品的所有人员均熟知并理解快速入门指南和安
全概要的内容。(以下将快速入门指南和安全概要合称为“产品指南”，
可于 <https://snapmaker.cn> 获取。) 未遵循产品指南进行操作将可
能导致人身伤害、制作成品质量低劣，或对产品造成损坏。

用户在使用深圳快创科技有限公司(以下简称“Snapmaker”)产品时，
应：

- 根据产品指南的指导和相关法律法规的规定及安全标准的要求，对
产品进行安装、搬运、储存、使用、维修及处置；
- 确保他们制作的成品未侵犯任何第三方的知识产权，且未违反相关
法律法规的规定。

鉴于用户使用本产品的条件与方式不在 Snapmaker 的可控范围之
内，故发生以下情形之一的，其后果由用户个人承担，Snapmaker
对此不承担任何责任：

- 因用户个人操作不当，未遵循产品指南进行操作或者受其他不确定
因素影响等原因导致的人身伤害、财产损失及产品损坏等；
- 用户个人使用 Snapmaker 产品制作的物品侵犯了第三方的知识产
权或者违反了相关法律法规；
- 安装、搬运、储存、使用、维修及处置本产品过程中可能引发的
人身伤害、财产损失及产品损坏等。

未经 Snapmaker 事先书面同意，用户不得以任何形式复制、编辑或
修改产品指南的任何部分。在任何情况下，Snapmaker 均保留修改
产品指南的权利，且不再另行告知。用户可前往 Snapmaker 的官网
(<https://snapmaker.cn>) 下载最新版产品指南。

预期用途

Snapmaker 3D 打印机应基于产品指南的指引实现其预期用途。当
使用 Snapmaker 3D 打印机创造物品时，用户有义务确认所创造物
品的应用是否符合预期用途，特别是针对对加强管控领域的应用，比
如医疗设备与航空设备等。

安全须知

通用安全信息

- 本产品的使用方式及具体用途应遵循用户所在地的法律规定。
- 本产品仅限室内使用，切勿将本产品放置在雨水或潮湿环境中。
- 请为本产品的使用准备好稳固且水平的桌面或工作台。
- 操作本产品时，未成年人必须由成年人监督与协助。
- 操作本产品时，请确保旁观者也已阅读并理解安全须知，并让旁观
者保持安全距离。
- 操作本产品时，请保持集中的注意力，密切关注加工进程以及周围
的环境变化。
- 严禁在疲劳状态或在毒品、酒精、药物的影响下操作本产品。
- 当本产品处于运作状态时，切勿触碰产品内部或者任何运动部件，
否则可能引发人身伤害。
- 当本产品处于开机状态时，请确保产品有专人看管。

如遇以下情况，请立即关机并停止使用本产品：

- 你闻到机器散发出烧焦味；
- 你注意到机器内部的元器件已损坏；
- 机器意外停止工作；

- 机器出现了之前从未出现过的异常响声或亮光；
- 当你察觉机器出现任何异样时。

3D 打印安全信息

- 当机器处于打印或加热状态时，切勿触碰喷嘴、PEI 玻璃平台及热
床。
- 在维护机器前，请务必关机并拔出电源线。
- 将机器放置在通风良好处。部分材料熔化时可能会释放出有毒有害
物质。
- 使用除标配耗材以外的材料时，可能需要采取额外的安全措施。使
用前，请务必查看每种特定材料的安全数据表 (SDS) 以获取相应
的安全指引。

产品标签



小心，可能存在潜在危害。
在 PEI 玻璃平台和热床上



避免触摸。
在 PEI 玻璃平台和热床上



易碎物品，小心拿取。
在 PEI 玻璃平台上



请勿在此表面上打印。
在热床上



避免接触热表面。
在打印头、PEI 玻璃平台、热床以及顶板上



小心压手。
在底板上



请勿于此堆放物品。
在底板上

规格参数

打印属性		熔丝制造 (FFF)	打印头	独立双打印头 (IDEX)
技术		1. 标准模式 2. 备用模式 3. 复制模式 4. 镜像模式		
打印模式		标准模式、备用模式：300mm × 200mm × 200mm 复制模式：160mm × 200mm × 200mm 镜像模式：150mm × 200mm × 200mm		
成型尺寸 (长、宽、高)				
打印速度	10mm/s 至 100mm/s		打印平台	PEI 玻璃平台
层高 (使用 0.4 mm 喷嘴时)	0.05mm 至 0.3mm		热床最高温度	100°C
喷嘴直径	0.4mm (随附) 0.2mm、0.6mm、0.8mm (需另购)		喷嘴最高温度	300°C
耗材直径	1.75 mm	支持材料	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA	
连接方式	Wi-Fi、USB 线、U 盘	工作噪音	小于 50 dB(A)	
机器属性				
整体尺寸 (长、宽、高)	539mm × 401mm × 464mm	净重	25 kg	
触控屏	Size: 5 in. System: Android Resolution: 1280 × 720 pixels	内存	1GB RAM, 8GB eMMC	
工作环境				
打印环境	温度：10°C 至 35°C 相对湿度：10%-90%			
存放环境	温度：-25°C 至 55°C 相对湿度：10%-90%			
电源				
输入	额定电压：AC 100V 至 240 V，50 Hz 至 60 Hz 额定电流：4.4A (最大)	输出	DC24V, 400W (最大)	
Wi-Fi				
协议	802.11a/b/g/n20/n40			
工作频率	2.400 GHz–2.482 GHz, 5.150 GHz–5.250 GHz, 5.725 GHz–5.850 GHz			
工作频率	2.4 GHz < 17.50 dBm (美国、加拿大) 5.2 GHz < 12.50 dBm (美国、加拿大) 5.8 GHz < 6.50 dBm (美国、加拿大)			
软件				
切片软件	Lava Studio (或其他第三方切片软件)		支持操作系统	Windows, macOS
支持文件格式	STL, OBJ, 3MF		输出文件格式	G 代码

免責事項

この製品を使用する人は、この安全ガイドラインとクイックスタートガイドの内容を理解していることを確認してください。(安全ガイドラインおよびクイックスタートガイドは、以下「ガイド」、<https://support.snapmaker.com> で入手できます。) ガイドに従わないと、怪我、結果の悪化、または製品の損傷につながる可能性があります。

Snapmaker 製品を使用する際は、次の要件に従う必要があります。

- この製品の組み立て、取り扱ひ、保管、使用、保守、または廃棄については、ガイドの指示、適用される法律や規制、および安全規制に従ってください。
- この製品を使用してソフトウェアを作成する際は、第三者の知的財産権を侵害したり、適用される法律や規制に違反したりしないようにしてください。

Snapmaker 製品の使用条件または使用方法は、Snapmaker が制御できるものではありません。そのため、Snapmaker は、以下による結果について、一切責任を負わず、承認しないことを明示します。

- この製品を操作する際の不適切な方法、ガイドの指示に従わなかったこと、または他の不確実な要因の影響。
- この製品を使用してソフトウェアを作成する際の、第三者の知的財産権の侵害、または適用される法律や規制の違反。
- この製品の組み立て、取り扱ひ、保管、使用、保守、または廃棄に起因または関連して発生する、怪我、結果の悪化、または製品の損傷。

Snapmaker の書面による事前の許可なしに、ガイドのいかなる部分にも複製、編集、または改訂することはできません。Snapmaker は、通知なしにいつでも独自の数量でガイドを変更または改訂する権利を留保します。ガイドの最新版は、公式 Web サイト (<https://support.snapmaker.com>) からダウンロードできます。

使用目的

Snapmaker 3D プリンタは、ガイドに記載されているガイドラインに基づいて使用することを目的としています。Snapmaker 3D プリンタを使用してソフトウェアを作成する際、ユーザーは、作成されたソフトウェアの意図された用途、特に医療機器や航空などの厳しく規制された領域での応用に対して認定および検証する責任を負います。

安全上の注意

一般安全情報

- この製品の操作および応用においては、適用される地域の法律や規制に従ってください。
- この製品を雨や濡れた状態にさらさないでください。
- この製品は、常に屋内の頑丈な水平テーブルまたは作業台で操作してください。
- 未成年者の使用は、必ず大人の監督と援助の下で行ってください。
- 傍観者にもこの製品のすべての安全上の注意を詳しく理解していること、安全のために製品を操作している間は傍観者を近寄らせないことを確認してください。

- この製品を操作する際は、常に常識を働かせながら、自分のやっていることに注意を払ってください。
- 疲れているときや、薬物、アルコール、薬の影響下にあるときは、この製品を使用しないでください。
- 怪我の原因になるため、操作中は、機械内部に手を伸ばしたり、可動部に触れたりしないでください。
- 電源が入っている間は、機械から離れないでください。

欧州連合各加盟国では、5150 ~ 5250 MHz の動作は屋内での使用のみに制限されています。



次のいずれかが発生した場合は、すぐに本機の電源を切り、製品の使用を中止してください。

- 異音に気づいた場合。
- 機械の内部部品に損傷が見られた場合。
- 機械が予期せず動作を停止した場合。
- 機械からは、以前にはなかった異常な光、火花、または音が発生した場合。
- 機械に異常があつた場合。
- 3D プリンタの安全
- 機械のプリント中や加熱中は、ノズル、PEI ガラス板、ヒートベッソに触れないでください。
- スンチナンスを行う前に、必ず電源ケーブルをコンセントから抜いてください。
- プリンタするときは、機械を換気の良い場所に設置してください。
- 一部の材料は、溶けると有毒ガスが放出される場合があります。
- 機械に付属しているもの以外の材料を使用すると、追加の安全対策が必要になる場合があります。安全情報については、ソフトウェアから提供された特定の各材料の安全データシート (SDS) を必ず確認してください。

J1 のラベル



潜在的な危険に注意してください。

PEI ガラス板とヒートベッソ



壊れやすいものを扱うときは注意してください。

PEI ガラス板



高温の表面との接触を避けてください。

押出機、PEI ガラス板、ヒートベッソ、およびトッパパネル



アイテムの配置は避けてください。

ベースパネル



触れないでください。

PEI ガラス板とヒートベッソ



表面にはプリントしないでください。

ヒートベッソ



手をつかないように注意してください。

ベースパネル

仕様

プリントの特性		押出機システム	独立型デジタル押出機 (DEX)
技術	溶融フィラメント製造 (FFF)	押出機システム	独立型デジタル押出機 (DEX)
プリントモード	1. 標準モード 2. パワータッチモード 3. コピーモード 4. ミラーモード		
ビルドボリューム (幅 × 奥行き × 高さ)	標準モードおよびパワータッチモード: 300mm × 200mm × 200mm コピーモード: 160mm × 200mm × 200mm ミラーモード: 150mm × 200mm × 200mm		
プリント速度	10 mm/s-100 mm/s	ビルドプレート	PEI ガラス板
レイヤーの高さ (0.4mm ノズル付き)	0.05 mm-0.3 mm	最大ヒートベッソ温度	100°C
ノズル径	0.4 mm (内蔵) 0.2 mm、0.6 mm、0.8 mm (別売)	最大ノズル温度	300°C
フィラメント径	1.75 mm	サポート素材	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA
外部インターフェース	Wi-Fi、USB ケーブル、USB フラッシュドライブ	動作ノイズ	< 50 dB(A)
機器の特性			
全体寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	539mm × 401mm × 464mm	正味重量	25 kg
タッチスクリーン	サイズ: 5 インチ システム: Android 解像度: 1280 × 720 ピクセル	メモリ	1 GB RAM、8 GB eMMC
動作条件			
動作環境	温度: 10°C-35°C 相対湿度: 10%-90% (非結露)		
保管環境	温度: -25°C-55°C 相対湿度: 10%-90% (非結露)		
電源			
入力	定格電圧: AC 100 V-240 V、50 Hz-60 Hz 定格電流: 4.4 A 以下	出力	DC 24 V、400 W 以下
Wi-Fi			
プロトコル	802.11a/b/g/n/20/40		
送信電力 (EIRP)	2.400 GHz-2.482 GHz、5.150 GHz-5.250 GHz、5.725 GHz-5.850 GHz		
周波数範囲	2.4 GHz < 17.50 dBm (アメリカ、カナダ) 5.2 GHz < 12.50 dBm (アメリカ、カナダ) 5.8 GHz < 6.50 dBm (アメリカ、カナダ)		
ソフトウェア			
スライスソフトウェア	Lava Studio (またはサードパーティのスライサー)	対応 OS	Windows, macOS
対応ファイルタイプ	STL, OBJ, 3MF	出力ファイルタイプ	G コード

면책조항

본 제품을 사용하는 사람은 누구나 이 안전 지침과 빠른 시작 가이드의 내용을 읽고 이해해야 합니다. (안전 지침 및 빠른 시작 가이드는 <https://support.snapmaker.com>에서 제공되며, 이하 "가이드"라고 함.) 가이드를 준수하지 않을 경우 부상, 품질 저하 또는 제품 손상이 발생할 수 있습니다.

Snapmaker 제품을 사용할 때에는 다음 요구 사항을 준수해야 합니다.

-본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기에 대한 가이드, 해당 법률 및 규정, 안전 규정의 지침을 따르십시오.
-본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반하지 않는지 확인하십시오.

Snapmaker 제품을 사용하는 조건이나 방법은 **Snapmaker**가 통제할 수 없습니다. 이러한 이유로 **Snapmaker**는 다음으로 인해 발생하는 결과에 대해 책임을 지지 않으며 명시적으로 책임을 부인합니다:

-본 제품을 작동할 때 사용자가 부적절한 방법을 사용한 경우, 가이드의 지침을 따르지 않은 경우 또는 기타 불확실한 요인의 영향;
-본 제품을 사용하여 물건을 만들 때 제 3자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 또는 규정을 위반한 경우;
-본 제품의 조립, 취급, 보관, 사용, 유지 보수 또는 폐기로 인해 혹은 이와 관련하여 발생하는 부상, 품질 저하 또는 제품 손상;

가이드의 어떤 부분도 Snapmaker의 사전 서면 승인 없이는 어떠한 수단으로도 복제, 편집 또는 수정할 수 없습니다. Snapmaker는 사전 통지 없이 언제든지 단독 재량에 따라 가이드를 수정하거나 변경할 수 있는 권리를 보유합니다. 최신 버전 가이드는 공식 웹사이트 <https://support.snapmaker.com>에서 다운로드할 수 있습니다.

사용 목적

Snapmaker 3D 프린터는 가이드에 제공된 지침에 따라 사용해야 합니다. Snapmaker 3D 프린터를 사용하여 물건을 만들 때 사용자는 특히 의도된 기기 및 환경과 같이 엄격하게 규제되는 분야의 응용에 대해 의도된 용도에 맞게 제작된 개체의 적용을 검증하고 확인 할 책임이 있습니다.

안전 참고 사항

일반 안전 정보

-본 제품의 작동 및 적용에 있어 해당 현지 법률 및 규정을 따르십시오.
-본 제품을 떠나 숨한 환경에 노출시키지 마십시오.
-형상 실내의 견고한 수평 테이블이나 작업대 위에서 이 제품을 작동하십시오.
-미성년자는 성인의 감독과 도움 하에서만 본 제품을 사용할 수 있습니다.
-관찰저도 이 제품의 모든 안전 지침을 읽고 이해하도록 하며 안전을 위해 본 제품을 작동할 시 관찰자가 접근하지 못하게 하십시오.
-본 제품을 작동할 때는 항상 주의를 기울이고 무엇을 하고 있는지 살펴보고 상식을 따르십시오.
-피로한 상태 또는 약물, 음주 또는 치료의 영향을 받은 상태에서

20

본 제품을 사용하지 마십시오.

-기계가 작동 중인 상태에서 기계 내부를 만지거나 움직이는 부분을 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
-기계가 켜져 있는 동안 자리를 바꾸지 마십시오.

모든 EU 회원국에서 5150~5250MHz의 작동은 실내 사용으로만 제한됩니다.

다음 중 하나가 발생하면 즉시 기기를 끄고 본 제품의 사용을 중지하십시오:



-어딘가에서 타는 냄새가 나는 경우.
-본 기계의 내부 구성 요소에 손상이 있는 경우.
-기계가 예기치 않게 작동을 멈춘 경우.
-본 기계에서 이전에는 발생하지 않았던 비정상적인 빛, 불꽃 또는 소리가 나오는 경우.
-본 기계에 이상이 있음을 발견한 경우.

3D 프린팅 안전

-프린터가 인쇄 중이거나 가열 중일 때 노즐, PEI 유리 플레이트 및 히팅베드를 만지지 마십시오.
-유지 보수를 수행하기 전에는 항상 전기 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.
-인쇄 시 통풍이 잘 되는 곳에 기기를 설치하십시오. 일부 재료는 녹으면 유독 가스가 방출될 수 있습니다.
-기계와 함께 제공되는 재료 이외의 재료를 사용하는 경우 추가적인 안전 조치가 필요할 수 있습니다. 안전 정보는 공급업체에서 제공하는 각 특정 물질의 안전 데이터 시트(SDS)를 확인하십시오.

J1의 라벨



잠재적인 위험에 주의하십시오.
PEI 유리 플레이트와 히팅베드



깨지기 쉬운 물건을 다룰 때는 주의하십시오.
PEI 유리 플레이트



뜨거운 표면과의 접촉을 피하십시오.
암출기, PEI 유리 플레이트, 히팅베드, 상판



만지지 마십시오.
PEI 유리 플레이트와 히팅베드



이 표면 위에서 인쇄하지 마십시오.
히팅베드



손이 들리지 않도록 주의하십시오.
베이스 패널



여기에 물건을 두지 마십시오.
베이스 패널

사양

인쇄 속성		용량 수치 압출 적용 (FFF)	압출기 시스템	개별 이중 압출기 (DEX)
기술				
인쇄 모드		1. 표준 모드 2. 백업 모드 3. 복사 모드 4. 미러 모드		
제작 크기 (폭×깊이×높이)		표준 모드 및 백업 모드: 300mm × 200mm × 200mm 복사 모드: 160mm × 200mm × 200mm 미러 모드: 150mm × 200mm × 200mm		
인쇄 속도	10 mm/s~100 mm/s	필드 플레이트		PEI 유리 플레이트
레이어 높이 (0.4mm 노즐 포함)	0.05 mm~0.3 mm	히팅베드 최대 온도		100°C
노즐 직경	0.4mm(포함) 0.2mm, 0.6mm, 0.8mm(별매)	노즐 최대 온도		300°C
필라멘트 직경	1.75 mm	지원 재료	PLA, ABS, HIPS, PC, TPU, TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA-GF, PA-CF, PA	
연결	Wi-Fi, USB 케이블, USB 무선 충전기	작동 소음		< 50 dB(A)
기계 속성				
전체 치수 (폭×깊이×높이)	539mm × 401mm × 464mm	순중량		25 kg
터치스크린	크기: 5 인치 시스템: Android 해상도: 1280 × 720 픽셀	메모리		1GB RAM, 8GB eMMC
작동 조건				
작동 환경	온도: 10°C~35°C 상대 습도: 10%~90%(응결 없음)			
보관 환경	온도: -25°C ~55°C 상대 습도: 10%~90%(응결 없음)			
출력				
입력	전격 전압: AC 100V~240V, 50Hz~60Hz 장격 전류: 최대 4.4A	출력		DC 24V 최대 400W
Wi-Fi	802.11a/b/g/n20/n40			
주파수 범위	2.400 GHz~2.482 GHz, 5.150 GHz~5.250 GHz, 5.725 GHz~5.850 GHz			
전송 출력 (EIRP)	2.4 GHz < 1750 dBm (USA & Canada) 5.2 GHz < 12.50 dBm (USA & Canada) 5.8 GHz < 6.50 dBm (USA & Canada)			
소프트웨어				
슬라이싱 소프트웨어	Lava Studio(또는 터사 슬라이서)	지원 OS		Windows, macOS
지원 파일 형식	STL, OBJ, 3MF	출력 파일 형식		G-code

snapmaker
MAKE SOMETHING WONDERFUL

料号