



EG – Konformitätserklärung EU – Declaration of Conformity

Hiermit bestätigen wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät
den angegebenen Richtlinien entspricht.

We herewith confirm that the appliance as detailed below complies with the mentioned directives.

Artikelname: Powerbank 15000mAh PB15
Article name:
Artikelnummer: 20179
Article number:
Produktbeschreibung Powerbank 15000mAh
Product Description:
Marke: Pro User
Trade Mark:
Hersteller: Pro-User Europe GmbH, Seestrasse 19, 83253 Rimsting, Germany
Manufacturer:

Einschlägige EG-Richtlinien

Governing EU-directives / directives CE concernées:



1. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)
Electromagnetic compatibility (EMC)
2014/30/EU



2. Niederspannungs-Richtlinie
Low voltage directive
2014/35/EU



3. Funkanlagen und
Telekommunikationsendeinrichtungen (RED)
Radio and Telecommunication Terminal Equipment (RED)
2014/53/EU



4. RoHS-Richtlinie
RoHS Directive
2011/65/EU (method EN62321)

Harmonisierte EN-Normen

harmonised EN-Standards

Dieser Artikel entspricht folgenden, zur Erlangung des CE-Zeichens erforderlichen Normen:

The article complies with the standards as mentioned below which are necessary to obtain the CE-symbol:

Zu 1. EN 55032 EN 55035	Zu 2. IEC 62133-2: 2017
-------------------------------	----------------------------

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt
Pro-User Europe GmbH.

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of Pro-User Europe GmbH

Unterschrift & Firmenstempel
Signature & Company Stamp

Pro-User Europe GmbH
Seestrasse 19
83253 Rimsting
Germany
Phone +49 (0) 8051 96 570 88
Fax +49 (0) 8051 96 570 89
www.pro-user.com

Stellung im Betrieb / Position:
Position

Alexander Beitz, Geschäftsführer
Managing Director

Ausstellungsdatum:
Date of issue

04.02.2020



Pro-User Europe GmbH, Seestrasse 19, 83253 Rimsting, Germany