

# Anweisungen zum Lasergravurmodul

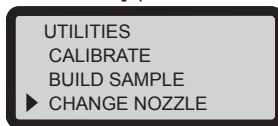
Wenn Sie weitere Einzelheiten zum Betrieb, zu Anwendungsverfahren und Wartungsinformationen benötigen, besuchen Sie bitte die offizielle Webseite von XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com>

## Kompatibles Modell: da Vinci Jr. 1.0 3in1

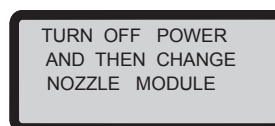
- ◆ Öffnen Sie die Frontklappe nicht, wenn die Maschine läuft; andernfalls wird die Lasergravur unterbrochen, was sich auf die Intaktheit des geformten Bildes auswirkt.
- ◆ Blicken Sie zur Vermeidung von Augenproblemen nicht direkt auf den Lasergravurprozess.
- ◆ Während der Gravur können schwache Gerüche entstehen. Zur Gewährleistung Ihres Wohlbefindens sollten Sie in einem gut belüfteten, offenen Bereich arbeiten.
- ◆ Bitte schalten Sie die Stromversorgung bei Demontage/Auswechslung des Lasergravurmoduls aus.
- ◆ Reparaturen müssen entsprechend den Inhalten dieser Bedienungsanleitung durchgeführt werden. Wenn ein Defekt nicht behoben werden kann, wenden Sie sich bitte an Ihren Druckerhersteller oder den Kundendienst.

## Einführung in die Installation / Demontage des Lasergravurmoduls

Wenn sich „unload the filament“ (Filament im Drucker) befindet, entladen Sie das Filament bitte zunächst. Wählen Sie [CHANGE FILAMENT] (FILAMENT WECHSELN).

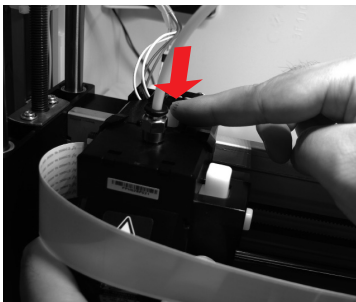


Bitte wählen Sie nach Entfernen des Filaments [CHANGE NOZZLE] (DÜSE WECHSELN).



Die Düse kehrt in die Ausgangsposition zurück, dann schaltet sich das Gerät aus.

### ● So geben Sie den Extruder frei:



Drücken Sie zur Freigabe die weiße Taste an der Rückseite des Extruders.

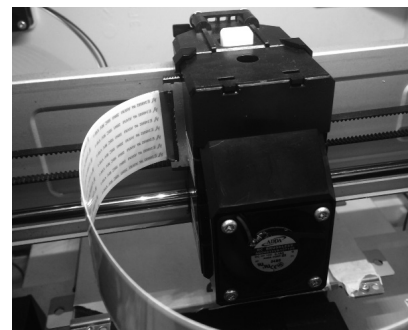


Drücken Sie vorsichtig auf die Feder rund um die Zuführungsöffnung und entfernen Sie das Filamentzuführungsrohr. Drücken Sie die Gurtchips und trennen Sie das Kabel.

### ● Lasergravurmodul installieren:



- ◆ Schließen Sie das flache Kabel am Lasergravurmodul an. (Beachten Sie die Ausrichtung des flachen Kabels.)



- ◆ Richten Sie das Lasergravurmodul an der Halterung aus und drücken Sie es zur Befestigung des Halters.

### ● Lasergravurmodul demontieren:

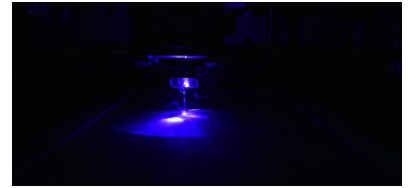
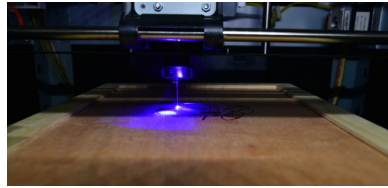
- ◆ Bitte wählen Sie [CHANGE NOZZLE] (DÜSE WECHSELN), schalten Sie dann den Drucker aus.
- ◆ Drücken Sie zur Freigabe die weiße Taste an der Rückseite des Lasergravurmoduls.
- ◆ Trennen Sie die angeschlossenen Kabel.
- ◆ Schließen Sie die Demontage ab und schützen Sie das Lasergravurmodul angemessen.



HD23F1JS067

### ● Empfohlenes Lasergravurmaterial:

- ◆ Papier
- ◆ Leder
- ◆ Kunststoff
- ◆ Pappe
- ◆ Holz



#### Hinweis :

Verwenden Sie zur Lasergravur keine hellen oder weißen Materialien oder Materialien mit glänzender Oberfläche. Mit grauen oder dunklen Materialien erzielen Sie beste Gravurergebnisse.

### Erinnerungen vor der Lasergravur

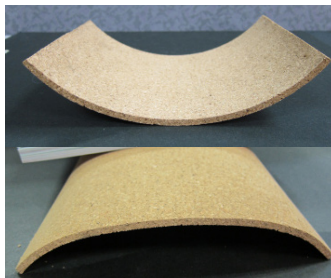
1. Entfernen Sie das Filamentführungsrohr und befestigen Sie den Gummistopfen am Filamentbewegungsbereich an der Oberseite des Druckers. Der Stopfen verhindert die Emission von Laserlicht.



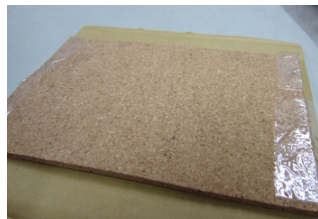
• Gummistopfen



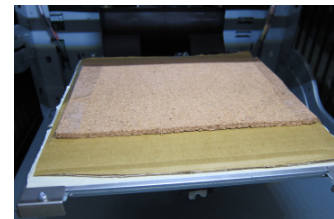
2. Legen Sie die Alufolie auf die Plattform und sichern Sie die 4 Ecken mit Klebeband. Die Folie schützt die Plattform vor Schäden während der Gravur.
3. Das Gravurmodul kann nur planare Objekte gravieren. Das Ziel sollte daher flach auf der Blende platziert werden. Gravieren Sie keine gewölbten oder verformten Objekte, die nicht vollständig flach sind. Sie können den Gegenstand mit Klebeband auf der Plattform oder einem anderen flachen Untergrund befestigen und begradigen.



Gravieren Sie keine Materialien, die gewölbt oder anderweitig nicht flach sind.



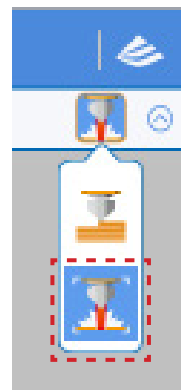
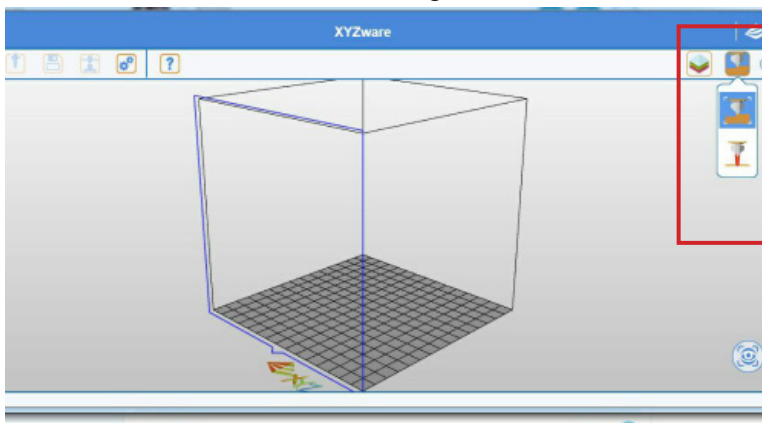
Sie können den Gegenstand mit Klebeband auf der Plattform oder einem anderen flachen Untergrund befestigen und begradigen.



Beispiel eines auf der Plattform platzierten Gegenstands.

### Lasergravurfunktion verwenden

Bitte stellen Sie sicher, dass das Gerät angeschlossen ist. Führen Sie dann Meinen Drucker verbinden aus. Nach Verbindungsaufbau erscheint der XYZware-Bildschirm. Wählen Sie Zur Lasergravurfunktion wechseln im Werkzeugbereich oben rechts am Softwarebildschirm.



## Safety Precautions ENG

PART NUMBER: RS1AWXY100A  
LASER CLASSIFICATION: CLASS 3B

### GUIDELINES FOR LASER SAFETY

- ◆ Laser safety eyewear is needed.
  - **DO NOT** look directly at the laser engraving process to prevent eye discomfort.
  - **DO NOT** engrave specular (i.e., mirror-like) reflecting objects.
  - **DO NOT** open the printer front door while the laser engraving process.
- ◆ Mild odors may be generated during the engraving process. We recommend working in a well-ventilated and open area to ensure operational comfort.
- ◆ Please power off the 3D printer when replacing the laser engraving module.

### EMERGENCY INSTRUCTIONS

Shut the 3D printer off immediately.  
<http://www.iec.ch/>  
(IEC 60825-1:2014)

## 安全注意事項 JP

製品品番 : RS1AWXY100A  
レーザー出力レベル : CLASS 3B

ご購入の前に、下記説明を詳しくお読みください  
さいレーザー彫刻モジュール使用安全ガイド

- ◆ 本レーザーモジュールは、レーザー製品の操作知識を有し、且つ関連する安全保護を理解しているユーザーだけに適用されます。
  - レーザー刻印を使用するとき、開始から終了まで、必ずゴーグルをご着用ください。目の損傷を防ぐため、レーザー刻印の過程で刻印過程を目で直視することは**厳禁**です。
  - レーザー刻印を使用するとき、すべすべした材質の反射物体、例えば鏡面に刻印することは**厳禁**です。
  - レーザー刻印を使用するとき、稼働中の機械のドアを開くことは**厳禁**です。
- ◆ レーザー刻印は多少の臭いを発生させるので、使用環境全体の快適性を保つため、通気性の良いオープンスペースで使用するをお勧めします。
- ◆ 貴殿の安全のため、また機器への損害が生じないよう、必ず事前に 3D プリンターの電源を切ってから、レーザーモジュールの取替え、または取付けを行ってください。
- ◆ 機器が過熱またはその他の異常が発生した場合、直ちに 3D プリンターの電源を切ってください。

<http://www.iec.ch/>  
(IEC 60825-1:2014)

## Sicherheitsmaßnahmen DE

Artikelnummer: RS1AWXY100A  
Laserklassifizierung: Klasse 3B

### Richtlinien zur Lasersicherheit

- ◆ Schutzbrille erforderlich.
  - Blicken Sie zur Vermeidung von Augenproblemen **NICHT** direkt auf den Lasergravurprozess.
  - Gravieren Sie **NICHT** spiegelnden, reflektierenden Gegenstände.
  - Öffnen Sie **NICHT** die Frontklappe des Druckers während der Lasergravur.
- ◆ Während der Gravur können schwache Gerüche entstehen. Zur Gewährleistung Ihres Wohlbefindens sollten Sie in einem gut belüfteten, offenen Bereich arbeiten.
- ◆ Bitte schalten Sie den 3D-Drucker bei Auswechslung des Lasergravurmoduls aus.

### NOTFALLANWEISUNGEN

Schalten Sie den 3D-Drucker sofort aus.  
<http://www.iec.ch/>  
(IEC 60825-1:2014)

## 安全注意事項 CN

产品料号 : RS1AWXY100A  
雷射功率等级 : CLASS 3B

### 雷射安全指引

- ◆ 使用雷射雕刻时请戴上安全护目镜。
  - **严禁**于雷射雕刻过程中眼睛直视雕刻过程以免造成眼睛不适。
  - **严禁**雕刻在材质光滑如镜面的反射物体上。
  - **严禁**于机器运行时打开机台门。
- ◆ 雷射雕刻过程会产生少许气味，为确保整体使用环境的舒适性，请选择通风良好之开放环境使用。
- ◆ 更换或安装雷射雕刻模块时，打印机电源请务必关闭。

### 紧急指示

请立刻关闭 3D 打印机电源。  
<http://www.iec.ch/>  
(IEC 60825-1:2014)

