

Kondenspumpe WDH-KP40

Sehr geehrter Kunde,

Sie haben sich für ein qualitativ hochwertiges Produkt entschieden. Damit Sie viel Freude an diesem Produkt haben, hier noch ein paar Hinweise:

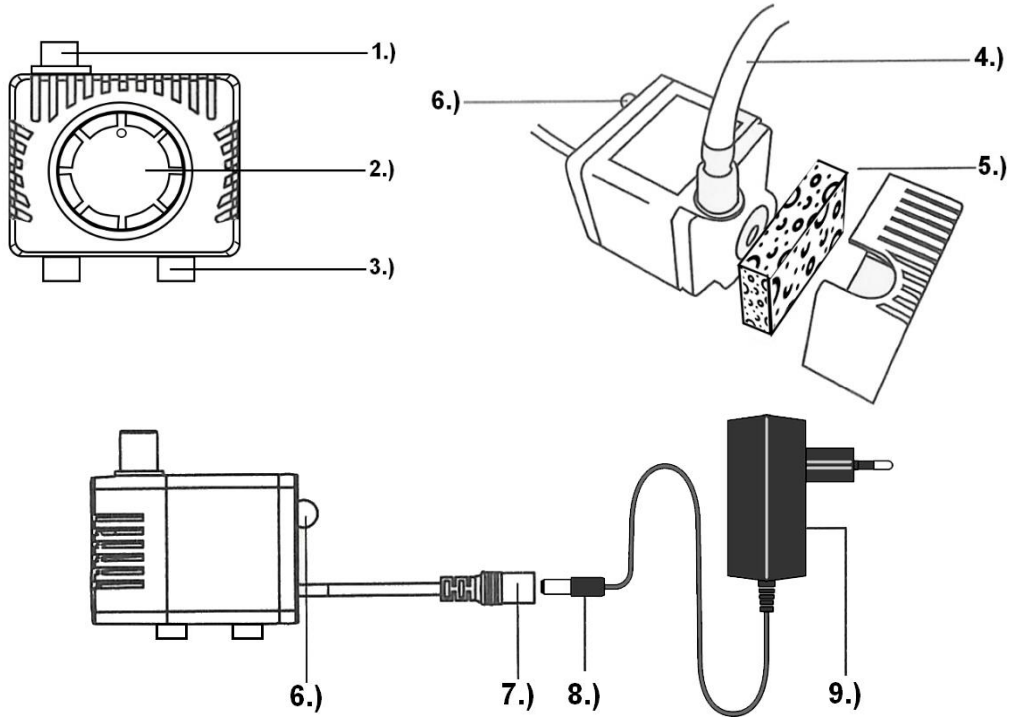
Bei eventuellen Problemen:

Wir hoffen, das Gerät entspricht Ihren Vorstellungen ! Sollte es trotz größtmöglicher Sorgfalt einmal Anlass zur Reklamation geben, so bitten wir Sie, kurz mit uns in Kontakt zu treten, da uns sehr an Ihrer Zufriedenheit gelegen ist und wir jedmögliches Missverständnis gerne ausräumen möchten.

Wichtige Sicherheitshinweise:

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig bevor Sie das Produkt verwenden !
- Jede Verwendung, die nicht ausdrücklich vom Hersteller empfohlen wird, kann zu Verletzungen, Schäden oder Bränden führen !
- Nutzen/Verwenden Sie die empfohlene Netzspannung zum Betrieb des Gerätes !
- Das Gerät darf nicht von Kindern unter 8 Jahren benutzt werden !
- Das Gerät ist immer zu überwachen, sofern sich Kinder in der Nähe befinden !
- Stecken Sie niemals Gegenstände in das Gerät oder den Wassereinlass. Dies kann zu Beschädigungen am Gerät oder einem elektrischen Schlag führen !
- Die Pumpe eignet sich für Kondenswasser, nicht aber für Schmutzwasser.
- Decken Sie die Pumpe nicht ab und stellen Sie sicher, dass sich während des Betriebes genügend Freiraum um die Pumpe befindet, damit das Wasser problemlos eingesaugt werden kann !
- Verwenden Sie die Pumpe nur zum Absaugen von Wasser !
- Platzen Sie das Gerät auf eine gerade und ebene Fläche.
- Trennen Sie das Gerät immer vom Stromnetz, wenn Sie es nicht benutzen !
- Nehmen Sie keine eigenständigen Veränderungen am Gerät vor !
- Nur Fachpersonal ist es gestattet das Gerät zu öffnen !

Artikelbeschreibung:



1.) Wasserauslass

2.) Wassereinzug

3.) Saugnäpfe

4.) Abflussschlauch

5.) Pumpenfilter

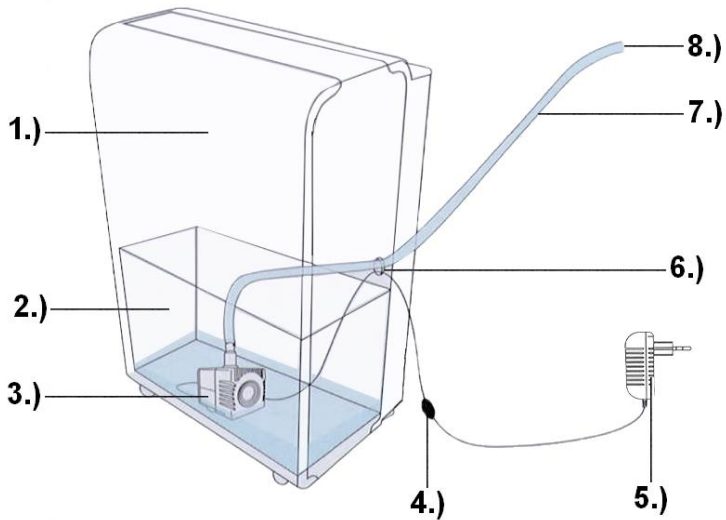
6.) Wassersensor

7.) Anschlussbuchse

8.) Anschlussstecker

9.) Netzstecker

Beschreibung; Pumpeneinbau am Beispiel eines Luftentfeuchters:



- 1.) Luftentfeuchter
- 2.) Wassertank des Luftentfeuchter
- 3.) Kondenspumpe
- 4.) Verbindung der Anschlussbuchse mit dem Anschlussstecker
- 5.) Netzstecker (An der Steckdose angeschlossen)
- 6.) Auslass am Luftentfeuchter, um Abflussschlauch und Stromkabel rauszuführen
- 7.) Abflussschlauch
- 8.) Ende des Abflussschlauchs → Wasseraustritt

Gebrauchsanweisung:

- 1.) Stecken Sie zunächst den mitgelieferten Abflussschlauch über die Wasserauslassdüse. Stellen Sie dabei sicher, dass der Schlauch ordentlich und fest auf der Wasserauslassdüse steckt.

Verbinden Sie anschließend die Anschlussbuchse der Pumpe mit dem Anschlussstecker des Stromkabels. Achten Sie hier besonders darauf, dass alles fest verbunden ist und sich diese Kabelverbindung außerhalb des Wassertanks und des Luftentfeuchters befindet !

- 2.) Platzieren und befestigen Sie die Pumpe auf dem Boden des Wassertanks. Stellen Sie sicher, dass die Pumpe gerade und stabil platziert wird. Nutzen Sie dafür die am Gerät befestigten Saugnäpfe.
- 3.) Führen Sie nun den Abflussschlauch durch den dafür vorgesehenen Auslass am Luftentfeuchter (z.B. Stopfen zum Schlauchanschluss) hindurch und leiten Sie das Schlauchende bis zu einem Wasserablauf (Waschbecken, Abfluss, WC etc.). Achten Sie dabei bitte darauf, dass die Pumpe nur maximal 3 Meter nach oben pumpen kann.
- 4.) Führen Sie nun auch das Stromkabel der Pumpe durch den dafür vorgesehenen Auslass am Luftentfeuchter hindurch und schließen Sie den Netzstecker an Ihre Steckdose an. Ihre Kondenspumpe ist nun einsatzbereit.

Sobald der Wasserpegel im Wassertank den Sensor der Kondenspumpe erreicht, wird sich die Pumpe automatisch einschalten und das Wasser aus dem Tank pumpen. Sobald der Wasserpegel im Wassertank wieder sinkt, wird der Abpumpprozess durch den Sensor gestoppt.

Technische Daten:

Modellbezeichnung:	WDH-KP40
Spannung:	100 - 240 V ~ 50/60Hz – 12V
Max. Leistungsaufnahme:	ca. 8 W
Länge des Schlauches:	3 m
Rohrdurchmesser:	1 cm
Schutzklasse:	IPX8
Max. Förderhöhe:	3 m
Max. Fördermenge:	450 L/h
Abmessung (H/B/T):	60 x 50 x 70 mm
Gewicht:	0,2 kg

Für die technischen Daten sind Abweichungen vorbehalten !!

Sonstiges:

Garantieerklärung:

Unbeschadet der gesetzlichen Gewährleistungsansprüche gewährt der Hersteller eine Garantie gemäß den Gesetzen Ihres Landes, mindestens jedoch 1 Jahr (in Deutschland 2 Jahre für Privatpersonen). Garantiebeginn ist das Verkaufsdatum des Gerätes an den Endverbraucher.

Die Garantie erstreckt sich ausschließlich auf Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind.

Garantiereparaturen dürfen ausschließlich von einem autorisierten Kundendienst durchgeführt werden. Um Ihren Garantieanspruch geltend zu machen ist der Original-Verkaufsbeleg (mit Verkaufsdatum) beizufügen.

Von der Garantie ausgeschlossen sind:

- Normaler Verschleiß
- Unsachgemäße Anwendungen, wie z.B. Überlastung des Gerätes oder nicht zugelassene Zubehörteile
- Beschädigung durch Fremdeinwirkungen, Gewaltanwendung oder durch Fremdkörper
- Schäden, die durch Nichtbeachtung der Gebrauchsanleitung entstehen, z.B. Anschluss an eine falsche Netzspannung oder Nichtbeachtung der Montageanleitung
- Komplett oder teilweise demontierte Geräte

Konformität:

Das Messgerät wurde geprüft und selbst und/oder Teile davon unter folgenden (Sicherheits-) Standards hergestellt:

Selbstverständlich mit CE (EMC) Konformität.

Konformität geprüft nach: EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2019
EN 6100-3-3:2013+A1:2019

Korrekte Entsorgung dieses Produkts:



Innerhalb der EU weist dieses Symbol darauf hin, dass dieses Produkt nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf. Altgeräte enthalten wertvolle recyclingfähige Materialien, die einer Wiederverwertung zugeführt werden sollten. Zudem sollte die Umwelt bzw. die menschliche Gesundheit nicht durch unkontrollierte Müllbeseitigung belastet werden. Bitte entsorgen Sie Altgeräte deshalb über geeignete Sammelsysteme oder senden Sie das Gerät zur Entsorgung an die Stelle, bei der Sie es gekauft haben. Diese wird dann das Gerät der stofflichen Verwertung zuführen.

Viel Freude mit diesem Gerät wünscht

Ihre Aktobis AG

Heben Sie diese Gebrauchsanweisung gut auf !

Weitere internationale Bedienungsanleitungen finden Sie unter:

www.aktobis.de

Condensation pump WDH-KP40

Dear Customer,

You have chosen a high quality product. To ensure that you have a lot of pleasure from this product, here are a few more tips:

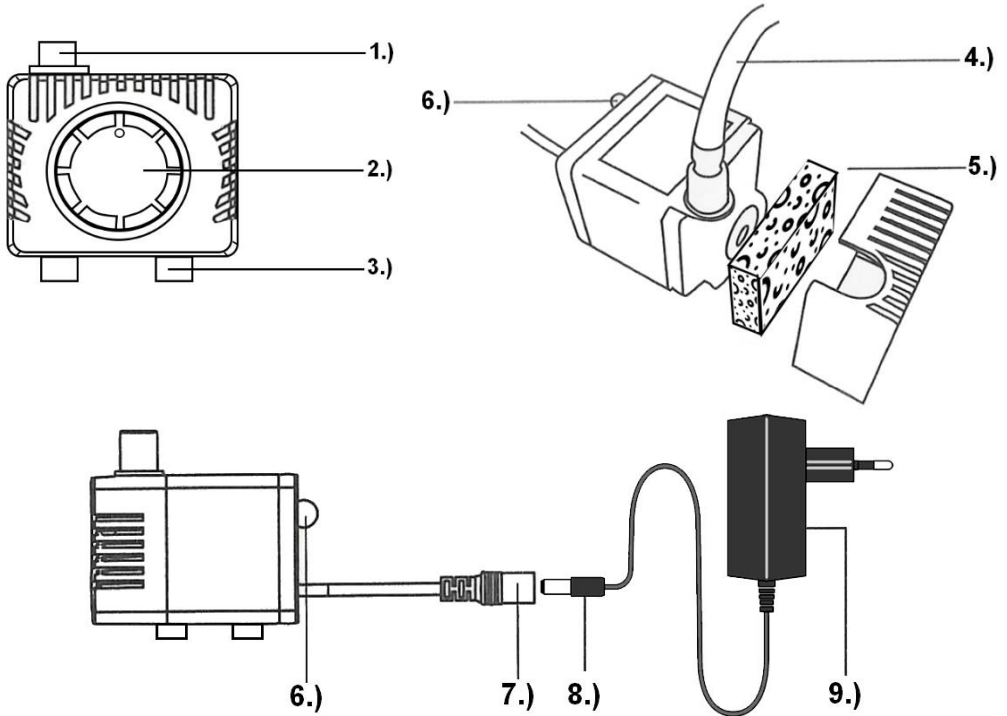
In case of any problems:

We hope the device meets your expectations ! If, despite the greatest possible care, there should ever be cause for complaint, we ask you to contact us briefly, because we are very concerned about your satisfaction and we would like to clear up any possible misunderstanding.

Important safety instructions:

- Read the operating instructions carefully before using the product !
- Any use not expressly recommended by the manufacturer may result in injury, damage or fire !
- Use/apply the recommended mains voltage to operate the device !
- The device must not be used by children under the age of 8 !
- The device must always be monitored if there are children in the vicinity !
- Never insert objects into the device or the water inlet. This may cause damage to the device or an electric shock !
- The pump is suitable for condensed water, but not for dirty water.
- Do not cover the pump and make sure that there is enough free space around the pump during operation so that the water can be sucked in without any problems !
- Use the pump only for sucking off water !
- Place the device on a straight and level surface.
- Always disconnect the device from the power supply when not in use !
- Do not make any independent modifications to the device !
- Only qualified personnel are allowed to open the device !

Item description:



1.) Water outlet

2.) Water intake

3.) Suction cups

4.) Drain hose

5.) Pump filter

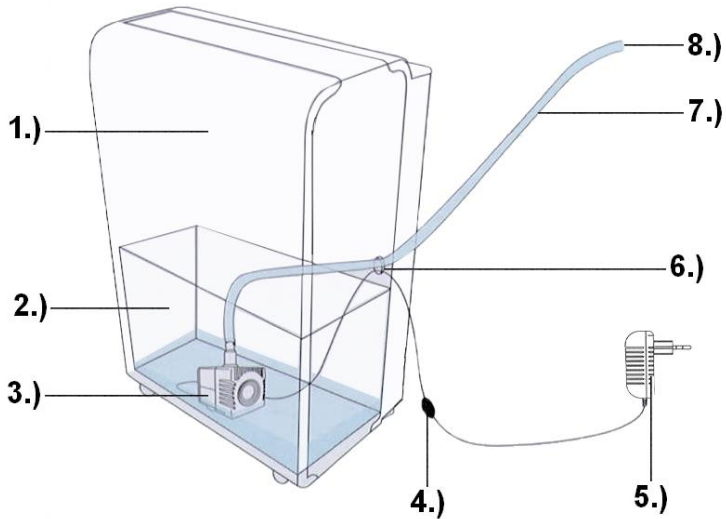
6.) Water sensor

7.) Connection socket

8.) Connector plug

9.) Power plug

Description; pump installation using a dehumidifier as an example:



- 1.) Dehumidifier
- 2.) Dehumidifier water tank
- 3.) Condensation pump
- 4.) Connection of the connection socket with the connection plug
- 5.) Mains plug (Connected to the socket)
- 6.) Outlet on the dehumidifier to lead out drain hose and power cable
- 7.) Drain hose
- 8.) End of the drain hose → Water outlet

Directions for use:

- 1.) First, insert the supplied drain hose over the water outlet nozzle. Make sure that the hose is properly and firmly inserted on the water outlet nozzle.

Then connect the connection socket of the pump with the connection plug of the power cable. Take special care here that everything is firmly connected and that this cable connection is outside the water tank and the dehumidifier !

- 2.) Place and fix the pump on the bottom of the water tank. Make sure that the pump is placed straight and stable. Use the suction knobs attached to the device for this purpose.
- 3.) Now guide the drain hose through the outlet provided for this purpose on the dehumidifier (e.g. plug to the hose connection) and guide the end of the hose to a water drain (sink, drain, WC, etc.). Please ensure that the pump can only pump upwards a maximum of 3 meters.
- 4.) Now also lead the power cable of the pump through the outlet provided for this purpose on the dehumidifier and connect the mains plug to your socket. Your condensation pump is now ready for use.

As soon as the water level in the water tank reaches the sensor on the condensation pump, the pump will automatically turn on and pump the water out of the tank.

As soon as the water level in the water tank drops again, the pumping process is stopped by the sensor.

Technical data:

Model name:	WDH-KP40
Voltage:	100 - 240 V ~ 50/60Hz - 12V
Max. Power consumption:	approx. 8 W
Length of the hose:	3 m
Tube diameter:	1 cm
Protection class:	IPX8
Max. Head:	3 m
Max. Flow rate:	450 L/h
Dimension (H/W/D):	60 x 50 x 70 mm
Weight:	0,2 kg

For the technical data are subject to deviations !!!

Other:

Warranty Statement:

Notwithstanding the statutory warranty claims, the manufacturer grants a warranty in accordance with the laws of your country, but at least 1 year (in Germany 2 years for private persons). The start of the warranty is the date of sale of the device to the end user. The warranty covers only defects that are due to material or manufacturing defects. Warranty repairs may only be performed by an authorized customer service. To make your warranty claim, the original sales receipt (with date of sale) must be enclosed. Excluded from the warranty are:

- Normal wear
- Improper applications, such as overloading the device or non-approved accessories.
- Damage due to external influences, use of force or foreign objects
- Damage caused by non-observance of the operating instructions, e.g. connection to an incorrect mains voltage or non-observance of the assembly instructions.
- Completely or partially dismantled equipment

Conformity:

The meter has been tested and itself and/or parts of it have been manufactured under the following (safety) standards:

CE (EMC) conformity, of course.

Conformity tested according to: EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2019
EN 6100-3-3:2013+A1:2019

Correct disposal of this product:



Within the EU, this symbol indicates that this product should not be disposed of with other household waste. Old devices contain valuable recyclable materials that should be recycled. In addition, the environment or human health should not be polluted by uncontrolled waste disposal. Please dispose of

Therefore, dispose of old devices via suitable collection systems or send the device for disposal to the place where you purchased it. They will then send the device for recycling.

Much pleasure with this device wishes

Your Aktobis AG

Keep these operating instructions in a safe place !

Further international operating instructions can be found at:

Vous trouverez d'autres modes d'emploi internationaux sur:

Encontrará más instrucciones de uso internacionales en:

Per ulteriori istruzioni operative internazionali, consultare il sito:

Verdere internationale gebruiksaanwijzingen vindt u op:

www.aktobis.de