

Elektronische Dampfpfeife

Zur naturgetreuen Imitation des Signals einer alten Dampflokomotive oder eines Dampfschiffes dient die hier vorgestellte kleine Schaltung.

Allgemeines

Im Bereich des Modellbaus gehört das Dampfpfeifen-Signal, d. h. der Signalton einer mit Dampfdruck betriebenen Signaleinrichtung wie sie bei Dampflokomotiven und auch zur Zeit der Dampfschiffahrt verwendet wurde, zu einem oft benötigten Geräuscheffekt.

Zur naturgetreuen Imitation einer solchen Dampfpfeife sind im wesentlichen 2 Signalkomponenten erforderlich. Neben dem eigentlichen Signalton, dem Sinus-Signal mit einer Frequenz zwischen 600 Hz und 1000 Hz wird eine starke Rauschkomponente benötigt.

Die exakte, amplitudenmäßige Abstimmung beider Signalkomponenten liefert das gewünschte Dampfpfeifen-Signal.

Hinzukommt das ebenfalls wichtige, langsame An- und Abschwellen des Signals.

Eine Schaltung, die vorstehende Anforderungen erfüllt, beschreibt der vorliegende Artikel.

Schaltung

Abbildung 1 zeigt das Schaltbild unserer elektronischen Dampfpfeife. Über die Lötstifte ST 1 und ST 2 wird die Betriebsspannung zugeführt, die im Bereich zwischen 7 V bis 15 V liegen darf. Im Ruhezustand beträgt die Stromaufnahme ca. 2 mA.

Mit dem Operationsverstärker IC 1 A in Verbindung mit der eingangsseitigen Beschaltung durch R 1, R 2 und C 2 wird die Bezugsspannung für die weiteren Operationsverstärker auf $U_B/2$ festgelegt, d. h. am Ausgang (Pin 1) steht der gepufferte Spannungsmittelpunkt zur Verfügung. IC 1 C mit externer Beschaltung erzeugt den eigentlichen Sinus-Signalton. Das frequenzbestimmende Element dieses Sinusgenerators wird durch die sogenannte Wienbrücke, bestehend aus R 8, C 4 und R 12, C 6, in Verbindung mit dem zweiten Brückenweig, bestehend aus R 5, R 6, R 10, R 11 und D 2, gebildet.

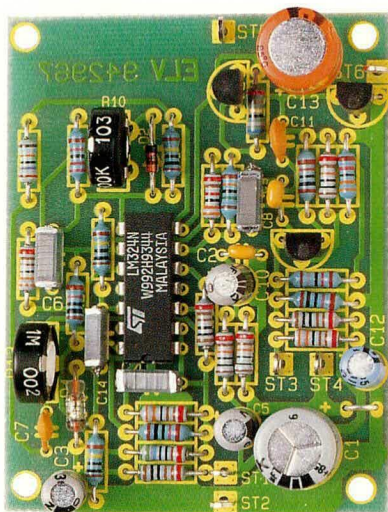
Durch die Wienbrücke wird ein ausreichend großer Teil der am Ausgang (Pin 8) des IC 1 anstehenden Spannung auf den nicht-invertierenden Eingang zurückgekoppelt. Die Frequenz des Sinus-Generators ergibt sich aus der Dimensionierung der R/C-Glieder nach der Formel:

$$f = \frac{1}{2\pi RC}$$

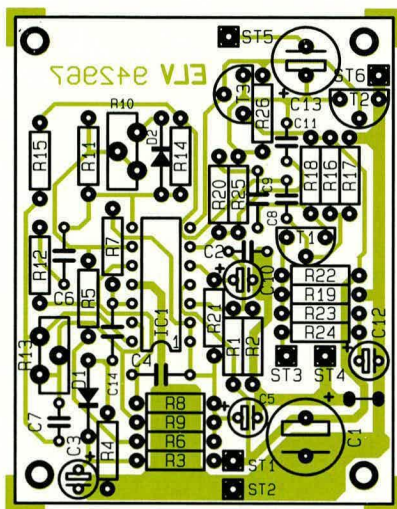
Mit 3,3 k Ω und 56 nF beträgt die Ausgangsfrequenz des Generators rund 900 Hz.

Damit ein einwandfreies Anschwingen gewährleistet ist, muß die Verstärkung der Schaltung ausreichend groß sein. Die zusätzliche Forderung nach einem sinusförmigen Ausgangssignal erfordert jedoch eine entsprechende Begrenzung der Verstärkung.

Um beiden Forderungen zu entsprechen, ist mit der weiteren Beschaltung, bestehend aus R 5, R 6, R 10, R 11 sowie der Diode D 2 eine Amplitudenstabilisierung realisiert. Mit dem Trimmer R 10 wird hierbei die Ausgangsamplitude des Generators eingestellt.



Fertig aufgebaute Leiterplatte der elektronischen Dampfpeife



Bestückungsplan der elektronischen Dampfpeife

Stückliste: Elektronische Dampfpeife

Widerstände:

68Ω	R26
560Ω	R6
1kΩ	R3, R21, R23
3,3kΩ	R8, R12, R24
10kΩ	R5, R9, R18, R19
18kΩ	R22
22kΩ	R11
33kΩ	R17, R20
100kΩ	R1, R2, R16
150kΩ	R25
270kΩ	R7, R15
1MΩ	R4, R14
PT10, stehend, 500kΩ	R10
PT10, stehend, 1MΩ	R13

Kondensatoren:

10pF/ker	C7
220pF/ker	C11
10nF	C14
56nF	C4, C6, C9
100nF/ker	C2, C8
10µF/25V	C3, C5, C10
47µF/16V	C12
220µF/16V	C13
470µF/16V	C1

Halbleiter:

LM324	IC1
BC548	T1
BC337	T3
BC327	T2
1N4148	D2
AA118	D1

Sonstiges:

6 Lötstifte mit Lötöse

der gesamten Endstufe ist durch die Gleichspannung am nicht invertierenden Eingang des IC 1 vorgegeben. Durch den RC-Tiefpaß R 21, C 10 wird auch hier die Einkopplung von Störsignalen unterdrückt.

Nach diesen ausführlichen Betrachtungen zur Schaltungstechnik kommen wir nun zum Aufbau.

Nachbau

Zunächst ist die 50 mm x 65 mm große einseitig ausgelegte Leiterplatte in gewohnter Weise zu bestücken. Wie üblich erfolgt das Einsetzen der Bauelemente gemäß Stückliste und Bestückungsplan bzw. Bestückungsdruck. Es empfiehlt sich, zuerst die niedrigen Bauteile wie Dioden und Widerstände gefolgt von den höheren Bauelementen einzulöten.

Ist der Aufbau so weit abgeschlossen und die Leiterplatte nochmals auf korrekte Bestückung und Lötung überprüft, kann der Funktionstest der Schaltung erfolgen. Nach Anschluß eines Lautsprechers wird die Versorgungsspannung (Gleichspannung zwischen 7 V bis 15 V, z. B. eine 9 V-Blockbatterie) angelegt.

Der Trimmer für die Einstellung der Rauschkomponente wird zunächst an seinen Linksanschlag (entgegen dem Uhrzeigersinn) gedreht. Nachdem die Anschlußpunkte ST 3 miteinander verbunden wurden (z. B. durch Betätigen des hier angeschlossenen Tasters oder Schalters), wird mit R 10 die gewünschte Lautstärke eingestellt. Anschließend ist mit dem Trimmer R 13 das Rauschsignal so einzustellen, bis das typische Dampfpeifen-Signal vorliegt.

ELV