



Bausatz-Artikel-Nr.: 160452  
Version: 1.0  
Stand: Mai 2024

# USB-I2C-Interface

## USB-I2C-2

### Technischer Kundendienst

Für Fragen und Auskünfte stehen Ihnen unsere qualifizierten technischen Mitarbeiter gerne zur Verfügung.

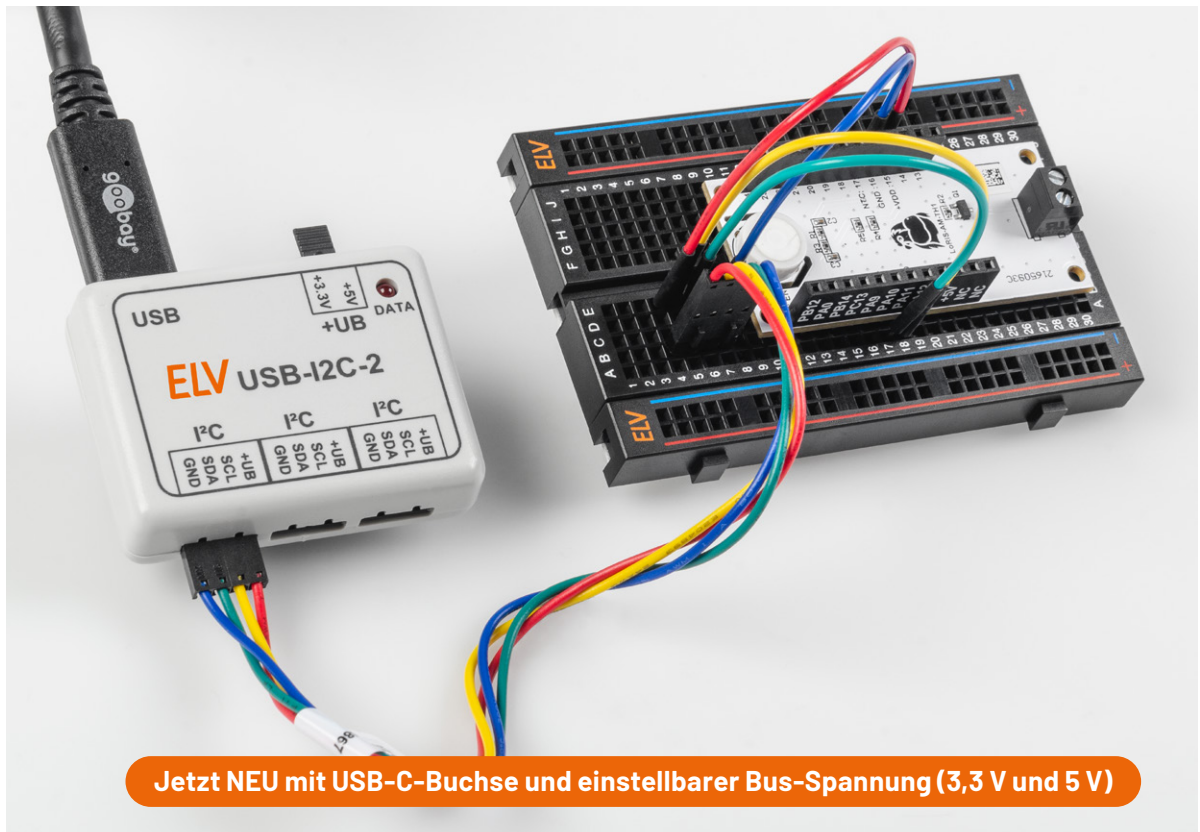
ELV · Technischer Kundendienst · Postfach 1000 · 26787 Leer · Germany  
E-Mail: [technik@elv.com](mailto:technik@elv.com)  
Telefon: Deutschland und Österreich: (+49) 491/6008-245 · Schweiz 061/8310-100

Häufig gestellte Fragen und aktuelle Hinweise zum Betrieb des Produkts finden Sie bei der Artikelbeschreibung im ELVshop: [www.elv.com](http://www.elv.com)

### Reparaturservice

Für Geräte, die aus ELV Bausätzen hergestellt wurden, bieten wir unseren Kunden einen Reparaturservice an. Selbstverständlich wird Ihr Gerät so kostengünstig wie möglich instand gesetzt. Im Sinne einer schnellen Abwicklung führen wir die Reparatur sofort durch, wenn die Reparaturkosten den halben Komplettbausatzpreis nicht überschreiten. Sollte der Defekt größer sein, erhalten Sie zunächst einen unverbindlichen Kostenvoranschlag.

Bitte senden Sie Ihr Gerät an: ELV · Reparaturservice · 26787 Leer · Germany



# USB-I<sup>2</sup>C-Interface

## I<sup>2</sup>C-Bausteine mit dem Computer steuern und auswerten

Das USB-I<sup>2</sup>C-Interface ist der perfekte Partner für erfahrene Entwickler und Studenten der Elektrotechnik, Mechatronik oder Informationstechnik. Das USB-I2C-2 ermöglicht einen schnellen Einstieg in die unterschiedlichen Bereiche, die bei der Verwendung von I<sup>2</sup>C-Komponenten von besonderer Bedeutung sind. Egal, ob man bereits einen Schaltungsentwurf für Mess-, Regel- oder Steuerungsaufgaben auf seinem Schreibtisch liegen hat oder ob man „mal eben schnell“ ein paar Daten auslesen, Messwerte anzeigen bzw. die grundsätzliche Funktionstauglichkeit der I<sup>2</sup>C-Komponente überprüfen möchte. Alles das ist möglich! So gelingt der Einstieg in den „Weltstandard I<sup>2</sup>C“ spielerisch.

### **i** Infos zum Bausatz USB-I2C-2



**Schwierigkeitsgrad:**  
leicht



**Bau-/Inbetriebnahmezeit:**  
ca. 0,5 h



**Besondere Werkzeuge:**  
keine



**Lötterfahrung:**  
nein



**Programmierkenntnisse:**  
nein



**Elektrofachkraft:**  
nein

### I<sup>2</sup>C-Grundlagen

Der Vorgänger des USB-I2C-2 wurde bereits im [ELVjournal 6/2008](#) vorgestellt, man findet dort eine ausführliche Beschreibung der I<sup>2</sup>C-Grundlagen.

### Von ELV für Entwickler und Studenten in aller Welt

Auch in unserer eigenen Entwicklungsabteilung hat sich der USB-I2C bislang vielfach bewährt. Immer wenn ein neuer Baustein mit I<sup>2</sup>C-Schnittstelle getestet werden soll, kommt das USB-I<sup>2</sup>C-Interface zum Einsatz. Mit einem PC und einem Terminalprogramm oder der Software Docklight Scripting lassen sich schnell Befehlsfolgen übermitteln, Paramater konfigurieren oder Register auslesen und Messwerte am Monitor anzeigen. Mit einem kleinen Versuchsaufbau können dann bereits Untersuchungen zum Verhalten bei Temperaturschwankungen oder elektromagnetischer Störstrahlung durchgeführt werden, bevor überhaupt eine erste Mikrocontrollerschaltung erstellt wurde.

In den vergangenen Jahren wurden jedoch immer mehr I<sup>2</sup>C-Bausteine für eine Betriebsspannung von bis zu 3,3 V auf den Markt gebracht. Der Betrieb an 5 V wird immer seltener unterstützt. Deshalb war man bisher auf zusätzliche Pegelwandler angewiesen, wenn man

das USB-I<sup>2</sup>C-Interface mit 3,3-V-Bausteinen verwenden wollte. Beim hier vorgestellten Nachfolger wurde daher die Möglichkeit geschaffen, die I<sup>2</sup>C-Busspannung mit einem Jumper zwischen 3,3 V und 5,0 V umzuschalten. Das Interface kann die angeschlossenen Bausteine dabei mit bis zu 200 mA Strom versorgen. Benötigt die angeschlossene Schaltung mit I<sup>2</sup>C-Baustein einen höheren Strom oder eine andere Spannung, kann der Jumper entfernt und die Schaltung separat mit einer passenden Spannungsquelle versorgt werden.

### Schaltung

Das Schaltbild des USB-I<sup>2</sup>C-2 ist in Bild 1 zu sehen. Zentrale Elemente des USB-I<sup>2</sup>C-Interface sind der USB-UART-Converter vom Typ CP2102N und ein ATmega88PA-Mikrocontroller. Während der USB-UART-Converter die per USB erhaltenen Befehle und Daten per UART an den Mikrocontroller weitergibt, dient der Mikrocontroller als I<sup>2</sup>C-Master, der die Befehle und Daten im I<sup>2</sup>C-Protokoll an die angeschlos-

senen Bausteine weitergibt. Umgekehrt nimmt der Controller die Mess- oder Registerwerte angeschlossener Bausteine per I<sup>2</sup>C entgegen und übergibt sie über UART an den USB-UART-Converter zur Weitergabe an den PC, wo sie beispielsweise durch ein Terminalprogramm angezeigt werden. Über die DATA-Leuchtdiode DS1 signalisiert der Controller dabei Aktivität auf dem Bus.

Die Spannungsversorgung des Interface erfolgt über die USB-C-Buchse mit 5 V. Der integrierte Spannungsregler des CP2102N erzeugt daraus die mit VDD gekennzeichnete Betriebsspannung von 3,3 V für die Versorgung des Mikrocontrollers. Für die Versorgung der an den I<sup>2</sup>C-Buchsen angeschlossenen Bauteile dient die mit +UB gekennzeichnete Spannung, die über den Jumper J4 mit den 5 V der

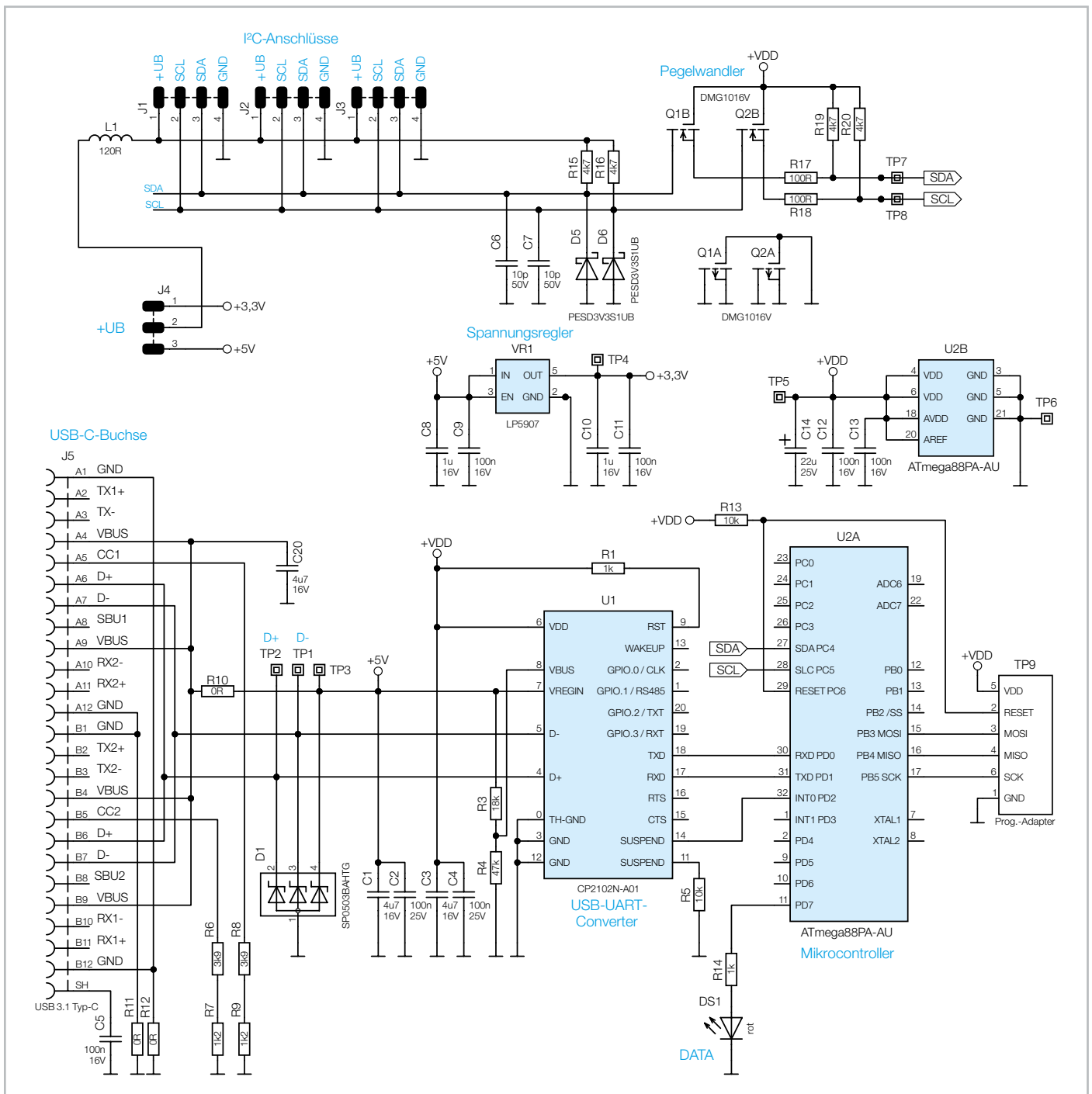


Bild 1: Schaltbild des USB-I<sup>2</sup>C-2

USB-Buchse oder den hieraus per Spannungsregler VR1 erzeugten 3,3 V verbunden werden kann. Soll die an der I<sup>2</sup>C-Buchse angeschlossene Schaltung nicht vom Interface gespeist, sondern fremdversorgt oder mit einer eigenen Spannungsversorgung betrieben werden, bleibt der Jumper offen. Die Anschlüsse für Masse (GND) und +UB des Interface sind jedoch immer mit der Betriebsspannung der I<sup>2</sup>C-Schaltung zu verbinden, damit die Spannungen auf den I<sup>2</sup>C-Leitungen die korrekten Pegel haben.

Um dafür zu sorgen, dass die Spannungen auf den I<sup>2</sup>C-Leitungen stets zu der Betriebsspannung des Controllers und zu der ggf. abweichenden Versorgungsspannung der I<sup>2</sup>C-Bausteine passen, befinden sich zwischen den I<sup>2</sup>C-Anschlüssen des Interface und seines Mikrocontrollers zwei Pegelwandler, die diskret über die beiden Transistoren Q1B und Q2B sowie den Widerständen R15 bis R20 aufgebaut sind. Die ebenfalls an den I<sup>2</sup>C-Leitungen angeschlossenen Kondensatoren C6 und C7 dienen dabei der Störunterdrückung und die Dioden D5 und D6 als Überspannungsschutz. Für einen Überspannungsschutz auf den USB-Leitungen sorgen ebenfalls drei Schutzdioden, die in D1 zusammengefasst sind.

### Nachbau und Inbetriebnahme

In Bild 2 ist der Lieferumfang des Bausatzes zu sehen, während Bild 3 die vollständig bestückte Platine und den Bestückungsdruck im Detail zeigt. Da alle elektronischen Bauteile bereits vorbestückt sind, beschränkt sich der Nachbau auf die Montage der Platine im Gehäuse.

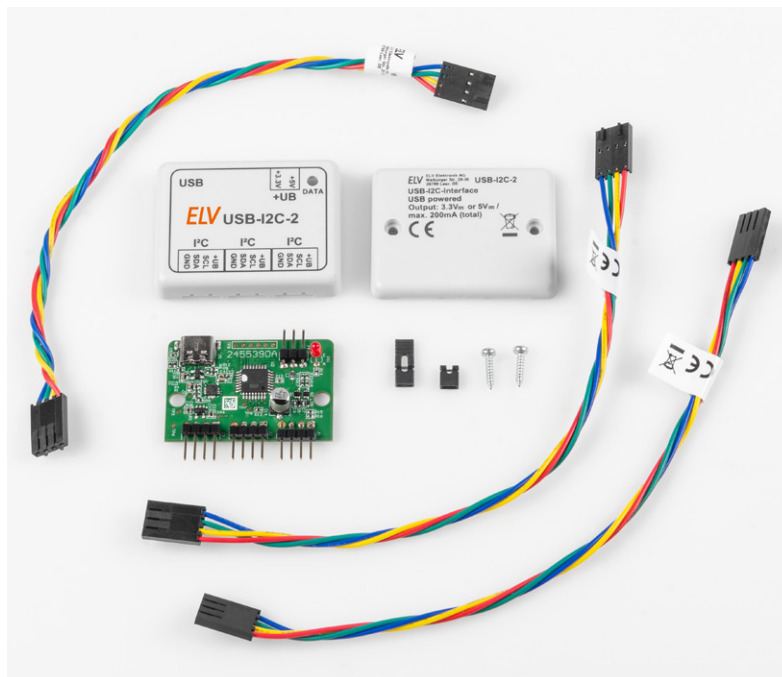


Bild 2: Lieferumfang des USB-I<sup>2</sup>C-Interface

Zunächst sollte überprüft werden, ob die LED senkrecht auf der Platine steht und alle Stiftleisten genau parallel zur Platine verlaufen (Bild 4). Sollte dies nicht der Fall sein, so empfiehlt es sich, diese Bauteile vorsichtig entsprechend auszurichten. Jetzt kann die Platine in die Unterschale gelegt und leicht angedrückt werden, sodass die Stiftleisten

#### Widerstände:

0 Ω/SMD/0402	R10-R12
100 Ω/SMD/0402	R17, R18
1 kΩ/SMD/0402	R1, R14
1,2 kΩ/SMD/0402	R7, R9
3,9 kΩ/SMD/0402	R6, R8
4,7 kΩ/SMD/0402	R15, R16, R19, R20
10 kΩ/SMD/0402	R5, R13
18 kΩ/SMD/0402	R3
47 kΩ/SMD/0402	R4

#### Kondensatoren:

10 pF/50 V/SMD/0402	C6, C7
100 nF/16 V/SMD/0402	C5, C9, C11-C13
100 nF/25 V/SMD/0402	C2, C4
1 µF/16 V/SMD/0402	C8, C10
4,7 µF/16 V/SMD/0603	C1, C3, C20
22 µF/25 V/SMD/Size C	C14

#### Halbleiter:

CP2102N/SMD	U1
ATMEGA88PA-AU/SMD	U2
LP5907/3,3 V/SMD	VR1
DMG1016V-7/SMD	Q1, Q2
SP0503BAHTG/SMD	D1
PESD3V3S1UB/SMD	D5, D6
LED/rot/THT/3 mm	DS1

#### Sonstiges:

Chip-Ferrit, 120 Ω bei 100 MHz, 0603	L1
Stiftleisten, 1x 4-polig, abgewinkelt	J1-J3
Stiftleiste, 1x 3-polig, abgewinkelt	J4
Jumper mit und ohne Griffflasche	J4
USB-Buchse, Typ C, SMD	J5
Gehäuse, bearbeitet und bedruckt	
flexible Leitungen mit 2 Crimp-Buchsen, 4-polig, 20 cm	

Stückliste

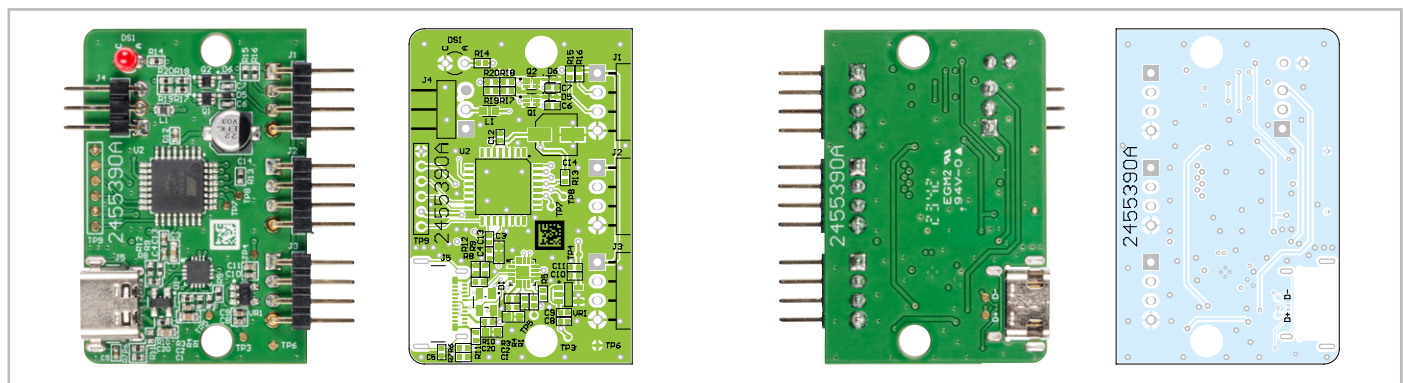


Bild 3: Platine und Bestückungsdruck des USB-I<sup>2</sup>C-2

auf beiden Gehäusesseiten einen gleichen Abstand zum ausgefrästen Gehäuserand haben. Danach wird die Oberschale so aufgesetzt, dass die LED durch die zugehörige Öffnung schaut, und das Gehäuse wird mit zwei Schrauben verschlossen (Bild 5).

Zur Auswahl der I<sup>2</sup>C-Betriebsspannung +UB stehen zwei Jumpervarianten zur Verfügung. Es gibt eine Version mit einer Lasche zum einfachen Aufstecken und Entfernen, wenn die Spannung häufiger umgestellt werden soll. Zudem gibt es eine Variante ohne Lasche, wo der Jumper nach dem Aufstecken nur noch minimal aus dem Gehäuse herausschaut.

Zur Verbindung des Interface mit einem I<sup>2</sup>C-Baustein empfehlen wir die Montage einer 4-poligen Stiftleiste in der Zielschaltung und die Verwendung der mitgelieferten Verbindungskabel. Alternativ kann ein Verbindungskabel auch durchtrennt werden. Dann können die offenen Enden direkt an den I<sup>2</sup>C-Baustein bzw. so in die Zielschaltung gelötet werden, dass alle vier Leitungen des Kabels mit den zugehörigen Signalen der Zielschaltung verbunden werden (Bild 6). Im Idealfall sollte der anzuschließende I<sup>2</sup>C-Baustein aus dem Interface mit der passenden Spannung versorgt werden. Es ist wichtig, dass man sich vorab über die zulässige Betriebsspannung aller angeschlossenen Komponenten informiert und im Zweifelsfall lieber die 3,3 V über den Einstell-Jumper für +UB auswählt. Wenn sich der I<sup>2</sup>C-Baustein bereits in einer Zielschaltung befindet und deren Spannungsversorgung genutzt werden soll, ist sicherzustellen, dass es sich dabei um eine von der Netzspannung galvanisch getrennte Schutzkleinspannung handelt und der Jumper für +UB aus dem Interface entfernt ist. Befindet sich in der Zielschaltung zudem bereits ein I<sup>2</sup>C-Master wie z. B. ein Mikrocontroller, der die Kommunikation des Interface mit dem I<sup>2</sup>C-Baustein behindern würde, sind dessen Verbindungen zu den I<sup>2</sup>C-Busleitungen SDA und SCL vorübergehend zu trennen.

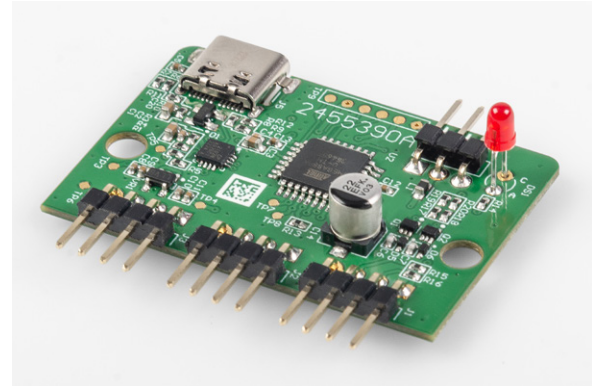


Bild 4: Kontrolle der Ausrichtung von LED und Stiftleisten



Bild 5: Abgeschlossene Gehäusemontage mit kurzem Jumper



Bild 6: Anschluss des Interface an einen I<sup>2</sup>C-Baustein in einer Schaltung

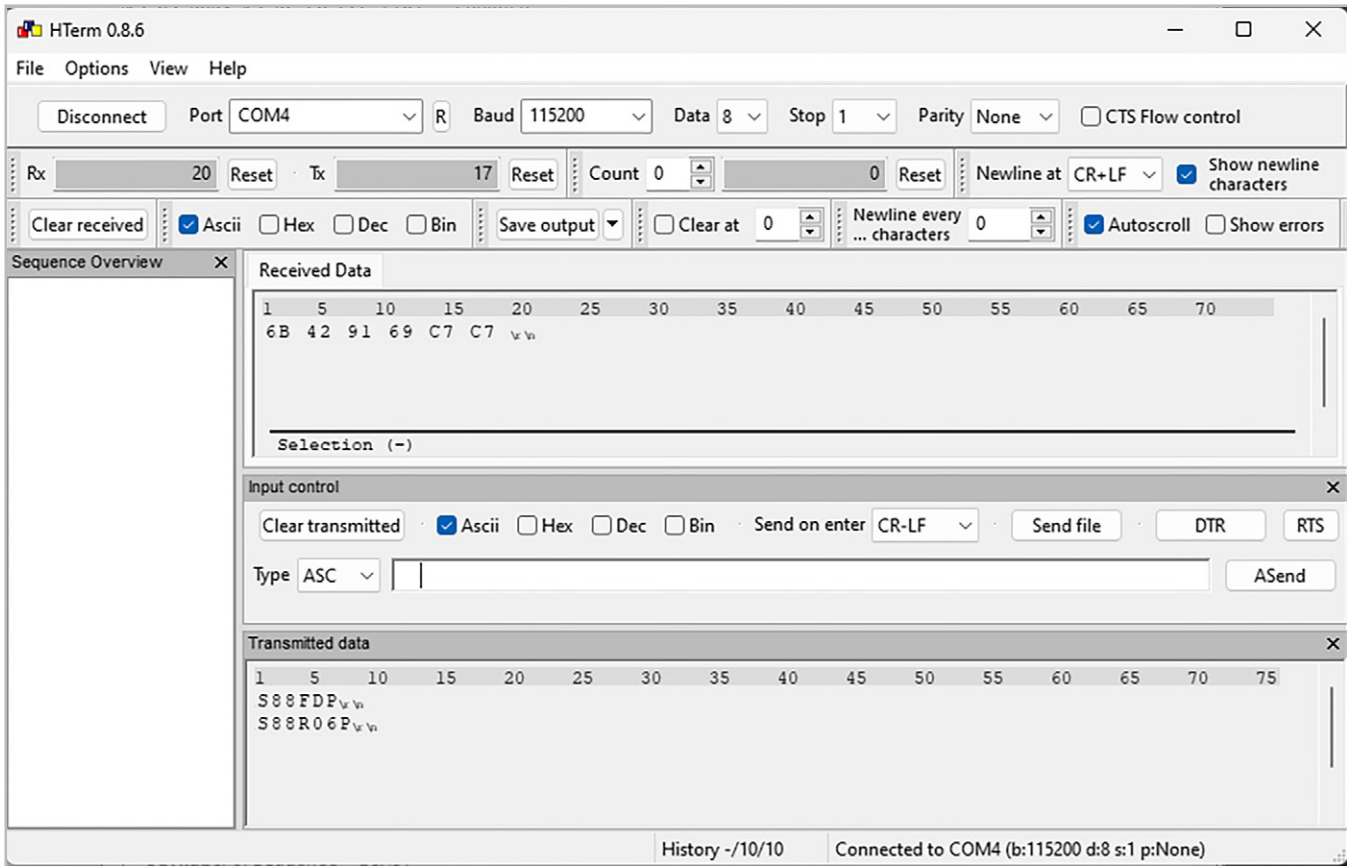


Bild 7: Kommunikation mit einem SHT40-Tempersorsensor per HTerm

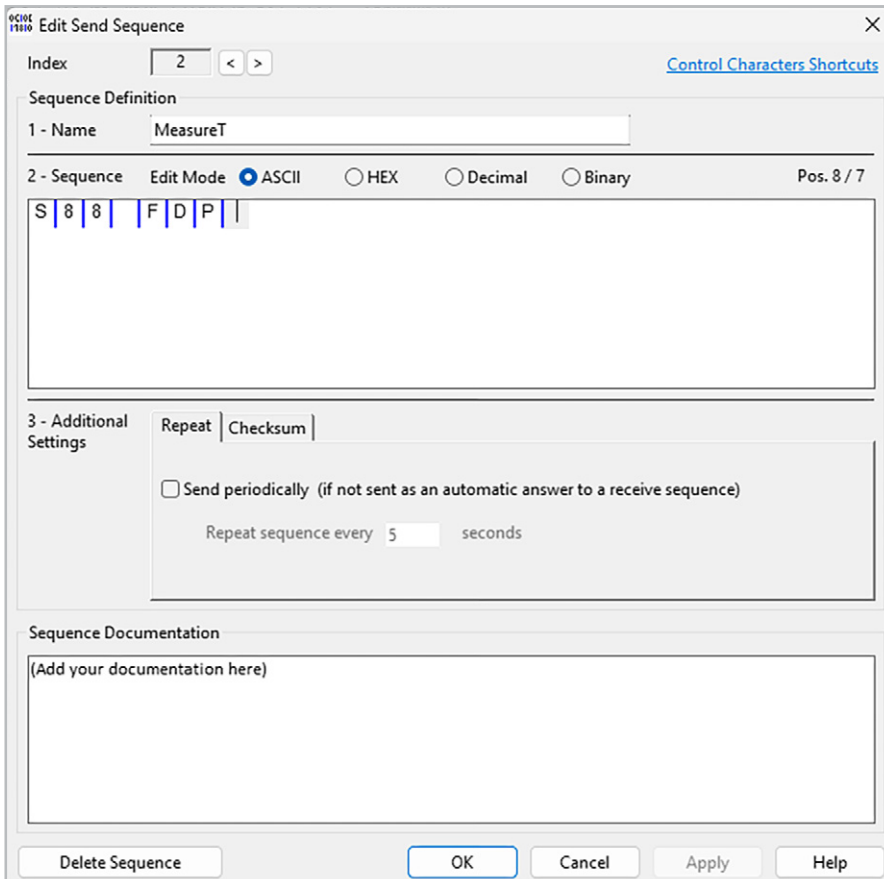


Bild 8: Erstellen von Sequenzen in Docklight

Das USB-I<sup>2</sup>C-Interface verwendet für die USB-Kommunikation den USB-Chip CP2102N von SiLabs, für dessen Nutzung die Installation eines Treibers und die Einrichtung eines virtuellen COM-Ports erforderlich sind.

Die dafür nötigen Schritte sind in der [Bedienungsanleitung](#) des USB-I<sup>2</sup>C-2 ausführlich beschrieben.

In dieser Anleitung werden ebenfalls die Verwendung des [Terminalprogramms HTerm](#) und die Konfiguration des USB-I<sup>2</sup>C-Interface sowie die Nutzung der Steuerbefehle und Erstellung und Verwendung von Makros detailliert erklärt. Makros werden im Speicher des Interface abgelegt und können auch ohne angeschlossenen PC beim Start des Interface und in einer Schleife ausgeführt werden.

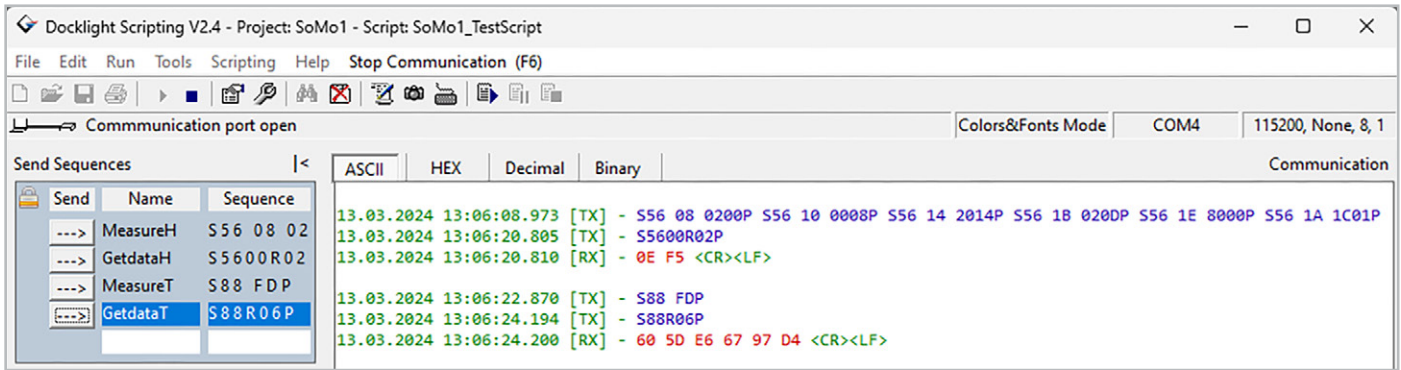


Bild 9: Manuelles Senden von Sequenzen

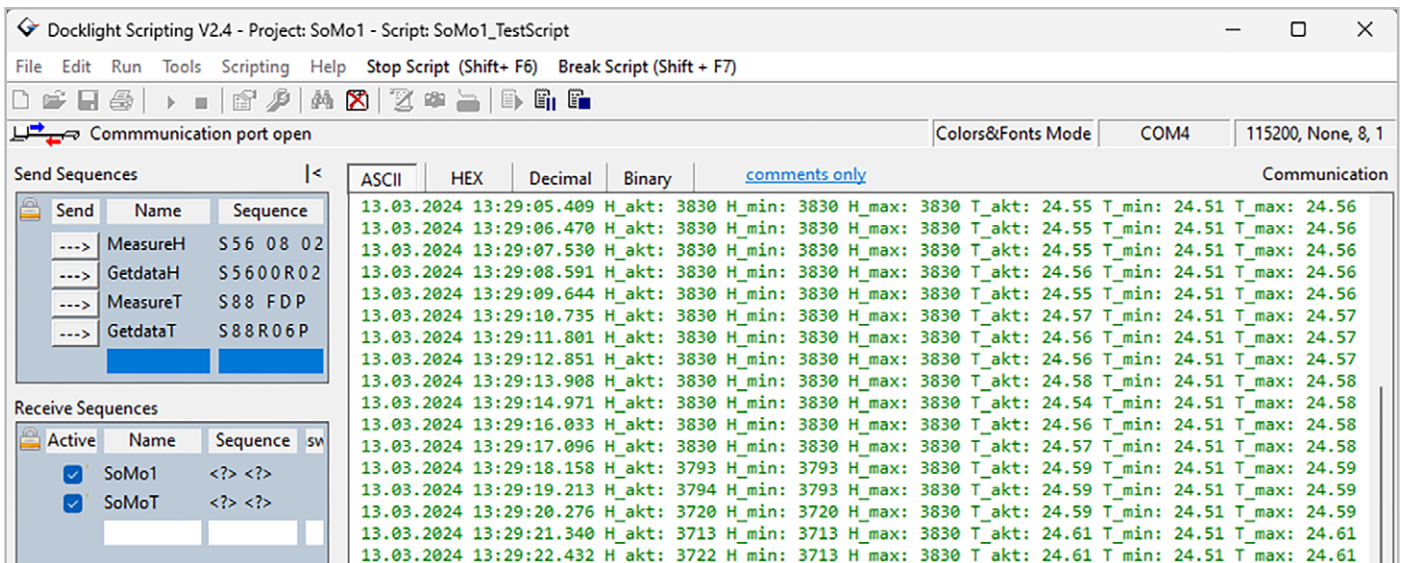


Bild 10: Dekodierte Anzeige der Bodenfeuchte- und Bodentemperaturwerte eines Bodenfeuchtesensors SoMo1

In Bild 7 ist ein einfaches Kommunikationsbeispiel mit einem Temperatursensor vom Typ SHT40 zu sehen.

Weitere praktische Beispiele und eine Beschreibung der im [Downloadbereich des USB-I2C-2](#) abgelegten Demosoftware zur Bedienung des Interface sind in dem Fachbeitrag [PC-USB-I2C-Interface – das Test- und Entwicklungstool](#) aus dem ELVjournal 4/2013 zu finden.

Bei aufwendigeren Kommunikationsabläufen oder für eine aufbereitete Anzeige empfangener Daten bietet sich die komfortable Software Docklight bzw. Docklight Scripting an, über die im Internet nähere [Informationen](#) erhältlich sind. Damit lassen sich wie in HTerm verschiedene Sequenzen erstellen (Bild 8) und von Hand bei Bedarf in beliebiger Abfolge manuell senden (Bild 9).

Bei der Nutzung von Scripts besteht zudem die Möglichkeit, die empfangenen Daten auszuwerten und als Log aufbereitet im Empfangsfenster darzustellen. Bild 10 zeigt als Beispiel einen Screenshot von der Inbetriebnahme des [Bodenfeuchtesensors SoMo1](#) unter Verwendung von Docklight Scripting. Dabei wurden die empfangenen Daten für Feuchte (H) und Temperatur (T) um eine Min.- und Max.-Speicherfunktion erweitert, um unerwartete Abweichungen einfach erkennen zu können. **ELV**



Technische Daten	Geräte-Kurzbezeichnung:	USB-I2C-2
	Versorgungsspannung:	USB powered
	Stromaufnahme:	250 mA max.
	Schnittstellen:	3x I <sup>2</sup> C-Bus
	Mögliche Bus-Taktfrequenzen:	245 Hz – 400 kHz
	Versorgung von I <sup>2</sup> C-Komponenten:	3,3 V/5 V/max. 200 mA (total)
	Länge der Anschlussleitungen:	3 m max.
	Umgebungstemperatur:	5–35 °C
	Abmessungen (B x H x T):	50 x 39 x 14 mm
	Gewicht:	16 g

## Hinweis zu den vorbestückten Bausatz-Leiterplatten

Sehr geehrter Kunde,

das Gesetz über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (ElektroG) verbietet (abgesehen von wenigen Ausnahmen) seit dem 1. Juli 2006 u. a. die Verwendung von Blei und bleihaltigen Stoffen mit mehr als 0,1 Gewichtsprozent Blei in der Elektro- und Elektronikproduktion.

Die ELV Produktion wurde daher auf bleifreie Lötzinn-Legierungen umgestellt, und sämtliche vorbestückte Leiterplatten sind bleifrei verlötet.

Bleihaltige Lote dürfen im Privatbereich zwar weiterhin verwendet werden, jedoch kann das Mischen von bleifreien und bleihaltigen Loten auf einer Leiterplatte zu Problemen führen, wenn diese im direkten Kontakt zueinander stehen. Der Schmelzpunkt an der Übergangsstelle kann sich verringern, wenn niedrig schmelzende Metalle wie Blei oder Wismut mit bleifreiem Lot vermischt werden. Das unterschiedliche Erstarren kann zum Abheben von Leiterbahnen (Lift-off-Effekt) führen. Des Weiteren kann der Schmelzpunkt dann an der Übergangsstelle unterhalb des Schmelzpunkts von verbleitem Lötzinn liegen. Insbesondere beim Verlöten von Leistungsbauerelementen mit hoher Temperatur ist dies zu beachten.

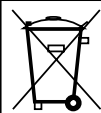
Wir empfehlen daher beim Aufbau von Bausätzen den Einsatz von bleifreien Loten.

**ELV**



### Wichtiger Hinweis zum ESD-Schutz

Das Produkt enthält elektrostatisch gefährdete Bauelemente, die durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden können. Sie müssen beim Umgang mit den Komponenten elektrostatisch entladen sein!



### Entsorgungshinweis

Dieses Zeichen bedeutet, dass das Gerät nicht mit dem Hausmüll, der Restmülltonne oder der gelben Tonne bzw. dem gelben Sack entsorgt werden darf.

Sie sind verpflichtet, zum Schutz der Gesundheit und der Umwelt das Produkt und alle im Lieferumfang enthaltenen Elektronikteile zur ordnungsgemäßen Entsorgung bei einer kommunalen Sammelstelle für Elektro- und Elektronik-Altgeräte abzugeben. Auch Vertreiber von Elektro- und Elektronikgeräten sind zur unentgeltlichen Rücknahme von Altgeräten verpflichtet.

Durch die getrennte Erfassung leisten Sie einen wertvollen Beitrag zur Wiederverwendung, zum Recycling und zu anderen Formen der Verwertung von Altgeräten.

Wir machen ausdrücklich darauf aufmerksam, dass Sie als Endnutzer eigenverantwortlich für die Löschung personenbezogener Daten auf dem zu entsorgenden Elektro- und Elektronik-Altgerät sind.

Bevollmächtigter des Herstellers:

ELV Elektronik AG · Maiburger Straße 29-36 · 26789 Leer · Germany