ELV Kompetent in Elektronik

Audio-Digitalisierer AD100

Bedienungsanleitung **Art.-Nr. 144049**

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Installation und Inbetriebnahme komplett und bewahren Sie die Bedienungsanleitung für späteres Nachlesen auf. Wenn Sie das Gerät anderen Personen zur Nutzung überlassen, übergeben Sie auch diese Bedienungsanleitung.

1. Funktion

Der Audio-Digitalisierer ermöglicht die Digitalisierung von analogen Audiodaten in digitale MP3-Audiodaten, ohne dass hierzu ein Computer eingesetzt werden muss. Die Speicherung der Daten erfolgt dabei auf einer SD-Speicherkarte oder einem USB-Speichermedium.

- Wandlung von analogen Audiodaten in MP3-Dateien
- Speicherung auf SD-Speicherkarte oder USB-Speichermedium (max. zu 32 GB)
- Unterstützt FAT32- oder exFAT-Format
- Abspielfunktion für MP3-Audiodateien (Line-Ausgang): z. B. Hi-Fi-Anlage oder Kopfhörer
- Steuerung über Einknopf-Aufnahme am Gerät und IR-Fernbedienung
- Audioeingang über Cinch-Buchsen und Klinkenbuchse (3,5 mm)
- Analoger Audioausgang über 3,5-mm-Klinkenbuchse (5 VDC, 1 A)
- Spannungsversorgung über USB-5-V-Anschluss

2. Bestimmungsgemäßer Einsatz, Lieferumfang

Der Audio-Digitalisierer AD100 ist für die Stand-alone-Digitalisierung von analogen Audiodaten und Speicherung auf SD- und USB-Speichermedien sowie zum Abspielen von MP3-Audiodaten vorgesehen.
Jeder andere Einsatz ist nicht bestimmungsgemäß und führt zum Gewährleistungs- und Haftungsausschluss. Dies gilt auch für Umbauten und Veränderungen.

ELV Elektronik AG · Maiburger Straße 29–36 · 26789 Leer · Germany
Telefon 0491/6008-88 · Telefax 0491/7016 · www.elv.com

Lieferumfang:
- Audio-Digitalisierer AD100
- Fernbedienung inkl. 3-V-Batterie (CR2025)
- 5-V-Netzteil (USB)
- USB-Kabel (USB-auf-Mini-USB)
- Audiokabel (3,5-mm-Klinke-auf-3,5-mm-Klinke) und Audiokabel (Cinch-Stecker-auf-Cinch-Stecker)

3. Betriebs-, Wartungs- und Sicherheitshinweise

Warnung
Wird verwendet, um Sicherheitshinweise zu kennzeichnen oder um Aufmerksamkeit auf besondere Gefahren und Risiken zu lenken.

Hinweis
Wird verwendet, um zusätzliche Informationen oder wichtige Hinweise zu kennzeichnen.

- Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen lassen. Plastikfolien/-tüten, Styroporteile etc. könnten für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden.
- Die Geräte sind kein Spielzeug. Sie dürfen nicht im Zugriffsbereich von Kindern aufbewahrt oder betrieben werden.
- Starke mechanische Beanspruchungen wie Druck oder Vibration sind zu vermeiden.

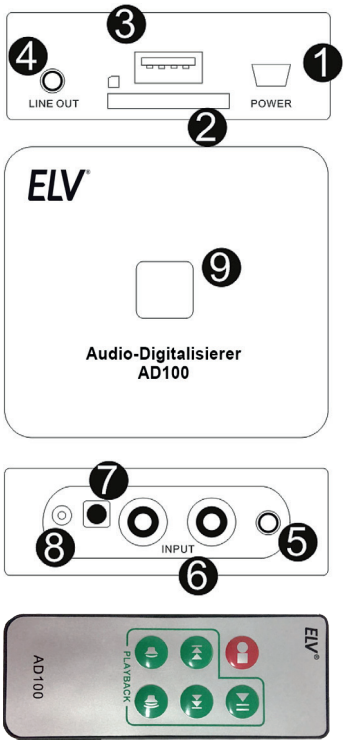
Bei Sach- oder Personenschäden, die durch unsachgemäße Handhabung oder Nichtbeachten der Sicherheitshinweise und der Bedienungsanleitung verursacht werden, übernehmen wir keine Haftung. In solchen Fällen erlischt jeder Gewährleistungsanspruch. Für Folgeschäden übernehmen wir keine Haftung.

Öffnen Sie das Gerät nicht, unternehmen Sie keine Reparaturversuche, nehmen Sie keine Umbauten oder Veränderungen vor – dies führt zum Verlust des Gewährleistungsanspruchs. Für Folgeschäden übernehmen wir keine Haftung.

4. Übersicht, Beschreibung

AD100

1 - Spannungsversorgung, Mini-USB (5 V)
2 - SD-Kartenslot
3 - USB-OTG-Anschluss
4 - Analoger Audioausgang/
Kopfhöreranschluss (3,5 mm)
5 - Audioeingang, 3,5-mm-Klinkenbuchse
6 - Audioeingang Cinch (rot/weiß)
7 - IR-Empfänger Fernbedienung
8 - Anzeigeleuchte (Modus):
Grün: manueller Modus
Blau: automatischer Modus
Schnell blinkend: Aufnahme läuft
Langsam blinkend: Wiedergabe läuft
9 - Aufnahme-/Aufnahmestopp-Taste



Fernbedienung

Aufnahmestart/Aufnahmestopp

Abspielen, Pause

Vorheriger/nächster Titel

Lautstärke geringer/höher

Hinweis:
Entfernen Sie vor Inbetriebnahme der Fernbedienung die Isolierlasche aus dem Batteriefach.

5. Bedienung

Aufnahme
- Schließen Sie die Audioquelle an einen der Audioeingänge an.
- Schließen Sie das mitgelieferte Netzteil an die USB-Buchse für die Spannungsversorgung an. Die Anzeigeleuchte leuchtet dauerhaft.
- Formatieren Sie das Aufnahmemedium an einem PC im FAT32-Format (FAT) oder exFAT-Format (kein NTFS!). Das Aufnahmemedium sollte zur Aufnahme leer sein.
- Stecken Sie eine SD-Speicherkarte in den Kartenslot **oder** schließen Sie ein USB-Speichermedium an den USB-Port an (max. 32 GB).
- Für eine manuelle Aufnahme starten Sie die Aufnahme mit der Aufnahmetaste am Gerät oder an der Fernbedienung. Die Anzeigeleuchte blinkt schnell in der Farbe Grün.
- Zum Stoppen der Aufnahme drücken Sie die Aufnahmetaste erneut.
- Im manuellen Modus müssen Sie beim Aufnehmen mehrerer Audiofiles diese manuell aufteilen, sonst werden sie als ein File aufgenommen. Die Trennung erfolgt durch einmaliges und kurzes Drücken der Taste , jetzt unterbricht die Anzeigeleuchte das Blinken für ca. 2 s, und wenn das Blinken erneut einsetzt, wird die Aufnahme in einem neuen File fortgesetzt.
- Für den automatischen Modus drücken Sie die Taste 3 bis 5 s, bis die Anzeigeleuchte auf die Farbe Blau wechselt. Jetzt werden Pausen in der Aufnahme automatisch erkannt* und als getrennte Files abgelegt.

*** Hinweis:**
Zur sicheren Erkennung der Pausen sollte der Pegel der Audioquelle möglichst hoch sein, ohne jedoch zu übersteuern.

- Zum Zurückschalten vom Automatik- in den manuellen Modus drücken Sie die Taste erneut für 3 bis 5 s, bis die Anzeigeleuchte wieder nach Grün wechselt.

Abspielen
- Schließen Sie Ihre Hi-Fi-Anlage (Aktivbox) oder einen Kopfhörer an den LINE-out-Ausgang an.
- Drücken Sie die Abspieltaste, um ein File zu starten bzw. die Wiedergabe anzuhalten
- Bei der Wiedergabe blinkt die Anzeigeleuchte langsam.
- Mit den Tasten können Sie die Titel wechseln.
- Mit den Tasten stellen Sie die Wiedergabelautstärke ein.

Nachbearbeitung
- Sie können die aufgenommenen Audio-Files an einem Computer beliebig nachbearbeiten.
- Übertragen Sie dazu die Audiofiles vom Speichermedium auf den Computer und bearbeiten Sie sie auf dem Computer.

Wir empfehlen den Einsatz der Digitalisierungs-Software „Audacity“.
Diese ist für MS Windows, Mac OS und Linux verfügbar.

6. Pflege und Wartung (Batteriewechsel Fernbedienung)

- Reinigen Sie das Gerät nur mit einem weichen trockenen Leinentuch. Bei starken Verschmutzungen kann dieses leicht angefeuchtet sein. Reinigen Sie das Gerät nicht mit lösungsmittelhaltigen Reinigungsmitteln! Das Gerät ist danach sorgfältig mit einem Tuch zu trocknen.
- Achten Sie darauf, dass keine Feuchtigkeit in das Geräteinnere gelangt.
- Nimmt der Audio-Digitalisierer keine Befehle von der Fernbedienung mehr an, wechseln Sie die Batterie (CR2032-Knopfzelle) der Fernbedienung aus. Ziehen Sie dafür das Batteriefach heraus. Beachten Sie dabei das polrichtige Einlegen entsprechend den Einprägungen im Batteriefach.

7. Technische Daten

Aufnahmemedien:.....SD-Speicherkarte, USB-Speicher (max. 32 GB)
Aufnahmeformat:.....MP3, 128 Kbps
Signal-Rausch-Abstand (SNR): .....65 dB
Audioeingänge:.....Stereo, Cinch/RCA; Klinkenbuchse 3,5 mm
Audioausgang:.....Klinkenbuchse 3,5 mm
Spannungsversorgung: ..... 5 VDC, USB-Mini-Port
Abmessungen (B x H x T): .....66 x 24 x 62 mm
Gewicht: ..... 52 g

8. Netzteil-Angaben

	Wert und Genauigkeit	Einheit
Manufacturer Name Name Hersteller	SHENZHEN FUJIA APPLIANCE CO., LTD.	–
Model Identifier Modellkennung	FJ-SW1160501000DE	–
Input Voltage Eingangsspannung	100–240	V
Input AC frequency Eingangswechselstromfrequenz	50/60	Hz
Output voltage Ausgangsspannung	5,0	V
Output current Ausgangsstrom	1,0	A
Output power Ausgangsleistung	5,0	W
Average active efficiency Durchschnittliche Effizienz im Betrieb	77,45	%
No-load power consumption Leistungsaufnahme bei Nulllast	0,048	W

9. Konformitätserklärung

Hiermit erklärt die ELV Elektronik AG, Maiburger Straße 29–36, 26789 Leer, Deutschland, dass sich das Gerät

”ELV Audio-Digitalisierer AD100“

in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den übrigen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 1999/5/EG befindet.
Die Konformitätserklärung kann unter folgender Adresse gefunden werden: www.elv.com

9. Entsorgung

Gerät nicht im Hausmüll entsorgen!
Elektronische Geräte sind entsprechend der Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte über die örtlichen Sammelstellen für Elektronik-Altgeräte zu entsorgen!

Batterieverordnung beachten! Batterien und Akkus gehören nicht in den Hausmüll. Nach der Batterieverordnung sind Sie verpflichtet, verbrauchte oder defekte Batterien an den örtlichen Batteriesammelstellen bzw. an Ihren Händler zurückzugeben!

10. Kontakt

Sie haben Fragen zum Produkt oder zur Bedienung? Unser **Technischer Kundendienst** erteilt Ihnen gerne umfassende und qualifizierte Auskünfte:

E-Mail: technik@elv.com

Telefon:
Deutschland: 0491/6008-245
Österreich: 0662/627-310
Schweiz: 061/8310-100

Häufig gestellte Fragen und aktuelle Hinweise zum Betrieb des Produkts finden Sie bei der Artikelbeschreibung im ELVshop: www.elv.com

Nutzen Sie bei Fragen auch unser **ELV Technik-Netzwerk:** www.elv.com/forum

Bei Fragen zu Rücksendungen, Reklamationen oder Ersatzteilen wenden Sie sich bitte an unseren **Kundenservice**:

E-Mail: kundenservice@elv.com

Telefon:
Deutschland: 0491/6008-455
Österreich: 0662/624-084
Schweiz: 061/9711-344

1. Ausgabe Deutsch 12/2021
Dokumentation © 2017 ELV Elektronik AG, Germany
Alle Rechte vorbehalten. Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf diese Bedienungsanleitung auch nicht auszugsweise in irgendeiner Form reproduziert werden.
Es ist möglich, dass die vorliegende Bedienungsanleitung noch drucktechnische Mängel oder Druckfehler aufweist. Die Angaben in dieser Bedienungsanleitung werden jedoch regelmäßig überprüft und Korrekturen in der nächsten Ausgabe vorgenommen. Für Fehler technischer oder drucktechnischer Art und ihre Folgen übernehmen wir keine Haftung.
Alle Warenzeichen und Schutzrechte werden anerkannt.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts können ohne Vorankündigung vorgenommen werden.
144049-12/2021, Version 1.3, dtp

Importeur:
ELV Elektronik AG · Maiburger Straße 29–36 · 26789 Leer · Germany