

SOLDAPULLT SS 750 LS

Unsere Antwort auf Entlötlungen

antistatisch
ESD - gerecht
low static



Bedienhinweise

Nehmen Sie das Gerät in die Hand und spannen Sie es bis zum Einrastgeräusch. Durch diese Einhandbedienung können Sie gleichzeitig mit der anderen Hand das Lot an der gewünschten Lötstelle mit einem LötKolben erwärmen. Sobald Sie den Auslösehebel des SOLAPULLTS betätigen, saugen Sie über einen großen Vakuumimpuls das flüssige Lot ab. Beachten Sie, daß beim erneuten Spannen gleichzeitig die Entlötspitze gereinigt wird. Daher sollte das Gerät beim Spannen von Leiterplatten ferngehalten werden um ausgeworfene Lotreste und daraus folgend eventuelle Kurzschlüsse zu vermeiden.

Die neue Spitze wird auf den Spitzenreinigungsschaft aufgesetzt.



Danach wird der Spitzenreinigungsschaft in den Kolben des Entlötgerätes eingefügt.



Beim Spannen des Entlötgerätes wird die Entlötspitze automatisch eingefügt.

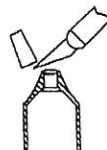


Spitzenwechsel



Verliert die Spitze die ursprüngliche Form und den ursprünglichen Durchmesser, sollte sie für exakte Lötarbeiten ausgetauscht werden. Hierfür sind folgende Schritte durchzuführen:

Schneiden Sie mit einem scharfen Messer die Entlötspitze direkt oberhalb der Aufnahme am Entlötgerät ab.



Das übrig gebliebene Teil der Spitze kann beim Reinigen des Entlötgerätekolbens entnommen werden.

Reinigung

Öffnen Sie den Bajonettverschluß durch Drehen des Kolbens gegen den Uhrzeigersinn. Bürsten Sie die Rückstände von der Reinigungsspindel, vom Saugkolben, vom O-Ring und der Abprellplatte ab. Reinigen Sie das Kolbeninnere mit einem sauberen Lappen oder Papiertuch. Nun müssen der O-Ring und die Abprellplatte mit dem O-Ring-Schmiermittelfett OL 111 eingefettet werden.

